УДК 539.43

## СВЯЗЬ ФРАКТАЛЬНОЙ РАЗМЕРНОСТИ ПОВЕРХНОСТИ РАЗРУШЕНИЯ С КОМПЛЕКСОМ СТАНДАРТНЫХ ХАРАКТЕРИСТИК МАТЕРИАЛА НА РАСТЯЖЕНИЕ

Г. Г. Савенков, Б. К. Барахтин\*

Научно-исследовательский институт "Поиск", 188162 Мурино Ленинградской области \* Санкт-Петербургский государственный морской технический университет, 190008 Санкт-Петербург E-mail: sav-georgij@yandex.ru

Разработана модель определения фрактальной размерности контура поверхности разрушения цилиндрического образца со стандартными характеристиками на растяжение. Найдены аналитические зависимости, связывающие фрактальную размерность со стандартными характеристиками материала на растяжение и с коэффициентом поперечных деформаций. Проведена проверка качественного и количественного соответствия полученных расчетных зависимостей экспериментальным данным. Установлено, что расчетные и экспериментальные значения фрактальной размерности удовлетворительно согласуются.

Ключевые слова: фрактальная размерность, относительное удлинение, сужение, предел прочности, поперечная деформация.

Введение. Во фрактальной механике устанавливается соответствие статистического самоподобия рельефа поверхности разрушения в некотором промежуточном интервале масштабов с механическими свойствами твердого тела. Данное положение получило экспериментальное подтверждение для многих конструкционных металлических материалов. Количественной характеристикой любого фрактального объекта является его размерность  $D_f$ : чем больше фрактальная размерность измеряемого параметра, тем больше истинная длина линии, площадь поверхности, объем тела. В линейной механике разрушения установлена связь между величиной фрактальной размерности длины контура трещины lи критическим значением интенсивности напряжений  $K_{Ic}$  [1]:

$$K_{\mathrm{Ic}}^f \sim K_{\mathrm{Ic}} \Delta l^{0,5(1-D_f)}.$$
(1)

Здесь  $K_{\rm Lc}^f$  — критическое значение коэффициента интенсивности напряжений для фрактальной трещины (характеризует сопротивление материала росту трещины в масштабе  $\Delta l$ );  $K_{\rm Lc}$  — критический коэффициент интенсивности напряжений для трещины в макромасштабе (трещиностойкость материала [2]);  $D_f$  — фрактальная размерность длины контура трещины;  $\Delta l$  — выбранный масштаб измерения. Соотношение (1) следует из эмпирической зависимости Ричардсона для истинной длины профиля трещины  $l_t$  и масштаба измерения  $\eta$  [3]:

$$l_t = L_0 \eta^{1-D} \tag{2}$$

 $(L_0 -$ постоянная; D -нецелый показатель, зависящий от  $\eta$ ).

В работе [4] показано, что величина D может рассматриваться как фрактальная размерность  $D_f$  профиля трещины, а зависимость (2) — записываться в виде

$$l_t \approx \Delta l^{1-D_f}.$$
(3)

Поскольку

$$K_{\rm Ic} = c\sigma \sqrt{l} \tag{4}$$

(c -коэффициент, зависящий от формы образца и условий испытаний;  $\sigma$  — разрушающее напряжение образца с трещиной, полудлина которой равна l), из (3), (4) следует соотношение

$$K_{\rm Ic}^f = K_{\rm Ic} (l_t/l)^{0.5} \sim K_{\rm Ic} \Delta l^{0.5(1-D_f)},\tag{5}$$

соответствующее соотношению (1).

Очевидно, что стандартные характеристики материала на растяжение (предел прочности материала  $\sigma_{\rm B}$ , относительное сужение  $\psi$ , относительное удлинение  $\delta$ ) также зависят от фрактальной размерности контура поверхности разрушения разрываемых образцов, поскольку они связаны с  $K_{\rm Ic}$  различными корреляционными зависимостями [5].

Целью настоящей работы является установление связи между фрактальной размерностью  $D_f$  профиля поверхности разрушения цилиндрического образца и характеристиками  $\sigma_{\rm B}$ ,  $\delta$ ,  $\psi$  как при квазистатических, так и при динамических видах нагружения.

1. Расчетно-теоретическая модель определения фрактальной размерности контура поверхности разрушения цилиндрического образца. При разработке метода определения  $D_f$  приняты следующие допущения:

1) поверхность разрушения разорванного цилиндрического образца является фрактальной;

2) для квазистатических испытаний используются стандартные (десятикратные) цилиндрические образцы. В соответствии с требованиями ГОСТ 1497-83 размеры этих образцов удовлетворяют соотношению

$$l_0/\sqrt{F_0} = 11,3,$$

где  $l_0$  — начальная расчетная длина образца;  $F_0$  — начальная площадь поперечного сечения образца.

Второе допущение обусловлено тем, что условное остаточное удлинение  $\delta_{10}$ , определяемое в процессе испытаний, должно быть в наилучшей степени приближено к равномерному удлинению  $\delta_{\rm B}$ , соответствующему максимальному усилию на диаграмме растяжения. В этом случае справедливы соотношения для истинной относительной деформации e и истинного сужения  $\psi_{\rm B}$  [6]

$$e = \ln \left( l_{cr}/l_0 \right) = \ln \left( 1 + \delta_{\mathrm{B}} \right) \approx \ln \left( 1 + \delta_{10} \right),$$
  
$$\psi_{10} \approx \psi_{\mathrm{B}} = -\ln \left( F_0/F_{cr} \right) = -e,$$

где  $l_{cr}$  — конечная длина образца после его растяжения;  $F_{cr}$  — конечная площадь поперечного сечения образца после его разрыва. Далее нижние индексы для  $\delta$  и  $\psi$  опущены.

Рассмотрим геометрические соотношения для растянутого образца. В соответствии с [7] между  $l_0$ ,  $F_0$ ,  $l_{cr}$ ,  $F_{cr}$  существует следующая зависимость:

$$F_0/F_{cr} = (l_{cr}/l_0)^{2\nu_{cr}} \tag{6}$$

 $(\nu_{cr}$  — коэффициент поперечной деформации в момент разрыва образца). Переходя к начальному  $r_0$  и конечному  $r_{cr}$  радиусам поперечного сечения рабочей части образца, из (6) получаем

$$r_0/r_{cr} = (l_{cr}/l_0)^{\nu_{cr}}.$$
(7)

Так как по определению относительное сужение образца  $\psi$  в момент его разрыва равно  $\psi = (F_0 - F_{cr})/F_0$ , то соотношение

$$r_{cr} = r_0 (1 - \psi)^{0.5} \tag{8}$$

определяет радиус образца после разрыва без учета фрактального характера контура поверхности разрушения. В случае фрактального контура поверхности конечный радиус  $r_{cr}^{f}$ определяется на основе соотношения [8]

$$r_{cr}^{f} = \Delta r (r_{cr} / \Delta r)^{D_{f}} = \Delta r z^{D_{f}} (1 - \psi)^{0.5D_{f}}, \qquad (9)$$

где  $\Delta r$  — используемый масштаб измерения;  $z = r_0/\Delta r$  — параметр подобия.

Подставляя (9) в (7) и разрешая получаемое уравнение относительно  $D_f$  (с учетом того, что  $r_0 = \Delta r z$ ), имеем

$$D_f = \frac{1 - \nu_{cr} \ln (1 + \delta) / \ln z}{1 + 0.5 \ln (1 - \psi) / \ln z}.$$
(10)

Таким образом, из (10) следует, что фрактальная размерность контура разрушенной поверхности вдоль диаметра образца зависит от трех характеристик материала  $\delta$ ,  $\psi$ ,  $\nu_{cr}$ , а также от выбранного масштаба измерения. Отметим, что, хотя полученное выше соотношение (10) можно использовать лишь при определенных ограничениях, поскольку справедливо выражение (7) для фрактальной среды, проверка выражения (10), проведенная в п. **2**, подтвердила его удовлетворительное соответствие результатам экспериментов.

Рассмотрим влияние на фрактальную размерность таких характеристик материала, как пластичность  $\psi$ , деформационная способность  $\delta$ , коэффициент поперечной деформации  $\nu_{cr}$ . Известно, что при  $\delta \approx \psi$  разрушение образца является хрупким и происходит без образования шейки [6]. Если при хрупком разрушении  $\nu_{cr} \to 0, \psi \to 0$ , то  $D_f \to 1$ . В случае образования шейки при  $\psi \to 1, \nu_{cr} \to 0, 5$ , учитывая, что  $\ln(1+\delta) = -\ln(1-\psi)$ , имеем  $D_f \to 1$ . Фрактальная размерность  $D_f$  как размерность Хаусдорфа — Безиковича для линии [4] должна находиться в диапазоне  $1 \leq D_f < 2$ . Найдем условие, при котором  $D_f \to 2$ . Подставим значение  $D_f = 2$  в (10):

$$\frac{1 - \nu_{cr} \ln (1 + \delta) / \ln z}{1 + 0.5 \ln (1 - \psi) / \ln z} \to 2.$$

Преобразуя данное выражение, получаем

$$-\nu_{cr} \,\frac{\ln\left(1+\delta\right)}{\ln z} \to 1 + \frac{\ln\left(1-\psi\right)}{\ln z}.\tag{11}$$

Поскольку левая часть выражения (11), состоящая из произведения положительной величины и частного от деления также двух положительных величин, имеет знак "минус", это выражение справедливо только при выполнении условия  $-2 < \ln(1-\psi)/\ln z < -1$ или

$$-1.0 < \frac{\ln z}{\ln \left(1 - \psi\right)} < -0.5,\tag{12}$$

т. е. при фиксированных  $\psi$  и  $r_0$  его выполнение зависит от выбора  $\Delta r$ . Анализ двойного неравенства (12) показывает, что подобрать необходимый масштаб измерения можно только при  $\psi \to 1$ , но это противоречит условию  $D_f \to 1$  при  $\psi \to 1$ . Таким образом,  $D_f$ никогда не будет стремиться к двум.

Влияние  $\nu_{cr}$  на  $D_f$  неоднозначно. Из (10) следует, что в случае увеличения  $\nu_{cr}$  фрактальная размерность должна уменьшаться. Однако увеличение  $\nu_{cr}$  всегда означает переход материала в более пластичное состояние, т. е. увеличение характеристики пластичности материала  $\psi$ . В этом случае кривая зависимости  $D_f = \varphi(\nu_{cr})$  должна иметь точку экстремума (см. ниже), и можно сделать вывод о том, что фрактальная размерность, а значит, и фрактальные свойства поверхности разрушения определяются поперечными деформациями. Поскольку данных о поведении коэффициента поперечных деформаций немного, рассмотрим изменение этого параметра в упругой области (в этом случае он называется коэффициентом Пуассона  $\nu$ ). В работе [9] сделан вывод, что более мягкие (т. е. более пластичные, менее хрупкие) материалы имеют больший коэффициент Пуассона по сравнению с другими материалами того же класса.

В работе [10] (несмотря на то что в ней обсуждается коэффициент Пуассона, приведены данные и получены результаты для  $\nu_{cr}$ ) найдена экспериментальная зависимость

$$\nu_{cr} = 0.25 + 0.3\delta^{1.5}.\tag{13}$$

С помощью (13) можно найти приближенное значение относительного удлинения, при котором  $D_f$  имеет максимальное значение. Для этого подставим (13) в (10), в результате чего получим

$$D_f = \frac{1 - (0.25 + 0.3\delta^{1.5})\ln(1+\delta)/\ln z}{1 - 0.5\ln(1+\delta)/\ln z}.$$
(14)

С помощью первой производной выражения (14), приравнивая ее числитель к нулю, получаем алгебраическое уравнение (вследствие громоздкости оно не приводится), которое можно решать численными методами. Искомое значение  $\delta$  будет определяться с помощью значения  $\ln z$ . Отметим, что для экспериментов, описываемых в настоящей работе,  $\ln z = 6,435$ , и в этом случае значение  $\delta$ , при котором значение  $D_f$  максимально, равно 0,4.

Установим взаимосвязь между пределом прочности (временным сопротивлением)  $\sigma_{\rm B}$  и фрактальной размерностью. Как известно, предел прочности — условное напряжение, соответствующее максимальному значению растягивающей силы  $P_{\rm max}$  и вычисляемое по формуле

$$\sigma_{\rm B} = P_{\rm max}/F_0.$$

Между условным  $\sigma_{\rm B}$  и истинным  $S_{\rm B}$  пределами прочности существует следующая зависимость:

$$S_{\rm B} = \sigma_{\rm B}(1+\delta) = P_{\rm max}/F_{cr}.$$
(15)

В данном случае истинный предел прочности  $S_{\rm B}$  можно считать приближенно равным истинному сопротивлению разрыву  $S_t$ . Однако и истинный предел прочности, вычисляемый по формуле (15), характеризует для образца только средние напряжения в его сечении, площадь которого равна  $F_{cr}$ . Настоящий истинный предел прочности  $S_{\rm B}t$  превышает  $S_{\rm B}$  вследствие равенства

$$S_{\mathsf{B}}F_{cr} = S_{\mathsf{B}t}(F_{cr} - F_{crd}),\tag{16}$$

где  $F_{crd}$  — суммарная площадь всех микро- и мезодефектов в критическом сечении образца. Примем, что  $F_{crd}$  определяется разностью значений площади критического сечения с учетом фрактальности поверхности разрушения  $F_{cr}^{f}$  и площади гладкого сечения  $F_{cr}$ , т. е.  $F_{crd} = F_{cr}^{f} - F_{cr}$ . Тогда на основании (15), (16) с учетом фрактального характера поверхности разрушения разорванного образца получаем следующее соотношение для  $S_{\rm Bt}$ :

$$S_{\rm Bt} = \sigma_{\rm B} (1+\delta) / (2 - F_{cr}^f / F_{cr}).$$
(17)

Подставляя в (17) соотношения (8), (9) и разрешая полученное выражение относительно  $D_f$ , получаем

$$D_f = 1 + \frac{\ln\left(2 - \sigma_{\rm B}(1+\delta)/S_{\rm Bt}\right)}{2\ln z + \ln\left(1 - \psi\right)}.$$
(18)

Можно полагать, что истинный предел прочности образца  $S_{\rm Bt}$  с учетом фрактальности поверхности разрушения стремится к теоретической прочности реального металла на отрыв. По аналогии с теоретической прочностью реального металла совершенного кристалла, определенной в работе [8], теоретическую прочность реального металла оценим с помощью зависимости

$$S_{\rm Bt} \approx (\alpha W_c E/2)^{0.5},\tag{19}$$

где  $W_c$  — поглощенная в процессе пластической деформации удельная энергия;  $\alpha < 1$  — константа, определяемая в эксперименте.

С учетом (19) соотношение (18) принимает вид

$$D_f = 1 + \frac{\ln\left(2 - \sigma_{\rm B}(1+\delta)/A\right)}{2\ln z + \ln\left(1 - \psi\right)},\tag{20}$$

где  $A = (\alpha W_c E/2)^{0,5}$ . Из (20) следует, что при прочих равных условиях  $D_f$  увеличивается при уменьшении  $\sigma_{\rm B}$ . Данный вывод хорошо согласуется с физикой процесса, поскольку очевидно, что чем меньше  $\sigma_{\rm B}$  (соответственно  $\delta$  и  $\psi$  при этом возрастают), тем материал более пластичен, а значит, разрушение образца становится вязким и происходит за счет образования и слияния микро- и мезопор. В этом случае фрактальная размерность резко увеличивается [11].

2. Методики и результаты экспериментальных исследований. Проведены квазистатические испытания десятикратных образцов из стали марок 30XH4M и 28X3CHMBФA ( $d_0 = 5$  мм) с использованием универсальной машины Instron 4202 и динамические испытания образцов из тех же материалов ( $d_0 = 5$  мм,  $l_0 = 10$  мм) при скорости деформации  $\dot{\varepsilon} = 5 \cdot 10^3$  с<sup>-1</sup> с помощью составного стержня Гопкинсона.

После испытаний образцы с изломами были разрезаны вдоль оси, так чтобы аналитические сечения (поверхности образцов, которые шлифуются, полируются и подвергаются химическому травлению для выявления структуры или дефектности образцов) были перпендикулярны изломам (рис. 1). В дальнейшем участки профилей поверхности разрушения, соответствующие очагам разрушения образцов (вблизи оси образца) (см. рис.  $1, \delta, e$ ), рассматривались с помощью светового микроскопа "Аксиоверт" (см. рис. 1, a) и электронного растрового микроскопа "Камскан" при увеличениях  $10 \div 3000$ . Точность измерений зависела от выбранного масштаба и оценивалась как половина цены деления масштабной единицы измерения.

В итоге с использованием результатов измерений длины L профиля излома с вариацией масштаба измерений x не менее трех порядков построены зависимости  $\ln L - \ln x$  (рис. 2). Поскольку в массиве данных коэффициент корреляции составлял не менее 0,89, искомые зависимости были сглажены с помощью метода наименьших квадратов, а величина фрактальной размерности вычислена с помощью метода вертикальных сечений [12] по соотношению  $D_f = \ln L / \ln x$ . Результаты испытаний приведены в таблице ( $D_f^p$ ,  $D_f^s$  — расчетное и экспериментальное значения фрактальной размерности при статических испытаниях). Кроме экспериментально полученных значений фрактальной размерности приведены ее расчетные значения  $D_f^p$ , ( $D_f^p$ )<sub>A</sub>, определенные по формуле (10). Однако расчетные и экспериментальные значения фрактальной размерности мало отличаются от единицы. Этот факт свидетельствует о практической значимости  $D_f$  и объективности утверждения о том, что трещина является самоподобным объектом (в случае вязких изломов последнее утверждение ставится под сомнение в [13]).

Прежде всего, отметим, что полученные значения фрактальной размерности близки к так называемым универсальным значениям  $D_f$  [14–16], равным 1,25 для вязкой трещины и 1,13 для хрупкой. Тем не менее фрактальный характер трещин ставится под сомнение только в указанной выше работе [13].



Рис. 1. Разрушение образцов из стали марки 28Х3СНМВФА: *а* — профиль поверхности разрушения; *б*, *в* — структура очага разрушения образца (*б* — после динамических испытаний, *в* — после квазистатических испытаний)



Рис. 2. Зависимость длины профиля излома L от масштаба измерения x в логарифмических координатах для образцов из стали марок 30ХН4М (1, 2) и 28Х3СНМВФА (3, 4): 1, 3 — после статических испытаний; 2, 4 — после динамических испытаний

Марка стали	Результаты квазистатических испытаний					Результаты динамических испытаний				
	$σ_{\rm B}$ , ΜΠα	$\delta_{10}$	$\psi_{10}$	$D_f^{\mathrm{p}}$	$D_f^{\mathfrak{s}}$	$σ_{\rm B}^{\rm д}$ , ΜΠα	δд	$\psi_{\mathtt{Д}}$	$(D_f^{\mathrm{p}})_{\mathrm{p}}$	$(D_f^{\mathfrak{I}})_{\mathtt{Д}}$
30XH4M	1300	0,2	0,22	1,010	1,02	1350	0,42	0,46	1,030	1,03
28Х3СНМВФА	750	$^{0,2}$	0,32	1,023	1,07	1220	0,26	0,54	1,057	1,08

Механические характеристики испытанных образцов и их фрактальная размерность

Рассмотрим влияние фрактальности трещин и фрактальной размерности на такую характеристику материала, как критический коэффициент интенсивности материала  $K_{Ic}$ . Для этого с использованием формулы (5) оценим, как меняется  $K_{Ic}$  для стали марок 30ХН4М и 28Х3СНМВФА в масштабе  $\Delta l = 5$  мкм. Стандартные значения  $K_{Ic}$  для стали марок зи этих марок, механические характеристики которых приведены в таблице, равны 34 и 21 МПа · м<sup>0,5</sup> соответственно. Для l = 2,5 мм и указанного масштаба измерения значение  $K_{Ic}^{f}$  превышает  $K_{Ic}$  в 22,6 раза для стали марки 30ХН4М и в 30,6 раза для стали марки 28Х3СНМВФА, т. е. при таком масштабе эти характеристики практические равны.

Таким образом, анализ полученных результатов подтверждает удовлетворительное соответствие экспериментальных и расчетных значений фрактальной размерности. Это соответствие является наилучшим при динамических испытаниях. Можно отметить, что соответствие расчетных и экспериментальных данных для образцов из менее пластичной стали марки 30ХН4М лучше соответствия для образцов из стали марки 28Х3СНМВФА. Качественно подтверждается, что при уменьшении предела прочности фрактальная размерность увеличивается: значения  $D_f$  для высокопрочной стали марки 30ХН4М меньше значений  $D_f$  для более пластичной и менее прочной стали марки 28Х3СНМВФА.

Заключение. В работе получены аналитические зависимости между фрактальной размерностью поверхностей разрушения и стандартными механическими характеристиками материалов. Эти соотношения проверены экспериментально при испытаниях образцов из стали марок 28Х3СНМВФА и 30ХН4М в условиях динамического и квазистатического растяжения. Установлено, что результаты расчетов величин размерностей поверхностей разрушения удовлетворительно согласуются с экспериментальными данными.

## ЛИТЕРАТУРА

- Mu Z. Q., Lung C. W. Studies on the fractal dimension and fracture toughness of steel // J. Appl. Phys. 1988. V. 21, N 5. P. 848–850.
- 2. Качанов Л. М. Основы механики разрушения. М.: Наука, 1974.
- Dauskardt R. H., Haubensak F., Ritchie R. O. On the interpretation of the fractal character of fracture surfaces // Acta Metal. Mater. 1990. V. 38, N 2. P. 143–150.
- 4. Mandelbrot B. B. The fractal geometry of nature. N. Y.: Freeman, 1983.
- 5. Романив О. Н. Вязкость разрушения конструкционных сталей. М.: Металлургия, 1979.
- 6. Шапошников Н. А. Механические испытания металлов. М.; Л.: Машгиз, 1951.
- Ишлинский А. Ю. Эйлерово описание деформирования одной изотропной среды // Прикладные задачи механики. Кн. 1. Механика вязкоупругих и не вполне упругих тел. М.: Наука, 1986. С. 333–336.
- Иванова В. С. Синергетика: Прочность и разрушение металлических материалов. М.: Наука, 1992.
- Кузьменко В. А. Закономерности изменения коэффициента поперечных деформаций // Пробл. прочности. 1971. № 8. С. 48–53.

- Черкасов И. И. О связи коэффициента Пуассона с пластическими свойствами материала // Журн. техн. физики. 1952. Т. 22, вып. 11. С. 1834–1837.
- 11. Баланкин А. С., Иванова В. С., Бреусов В. П. Коллективные эффекты в кинетике разрушения и спонтанное изменение фрактальной размерности диссипативной структуры при вязкохрупком переходе // Докл. РАН. 1992. Т. 322, № 6. С. 1080–1085.
- 12. **Иванова В. С.** Синергетика и фракталы в материаловедении / В. С. Иванова, А. С. Баланкин, И. Ж. Бунин, А. А. Оксогоев. М.: Наука, 1994.
- 13. Кудря А. В., Соколовская Э. А., Арсенкин А. М. Эффективность применения средств наблюдения различной размерности для анализа морфологии вязкого излома улучшаемых сталей // Деформация и разрушение материалов. 2010. № 1. С. 38–44.
- Malay K. J., Hansen A., Hinrichen E. L. Experimental measurements of the roughness of brittle cracks // Phys. Rev. Lett. 1992. V. 68, N 2. P. 213–215.
- 15. Milman V. Y., Stelmashenko N. A., Blumenfeld R. Fracture surfaces: A critical review of fractal studies and a novel morphological analysis of scanning tunneling microscopy measurements // Progr. Material Sci. 1994. V. 38. P. 425–474.
- 16. Bouchaud E. Scaling properties of cracks // J. Phys. Condens. Matter. 1997. V. 9. P. 4319–4344.

Поступила в редакцию 29/III 2010 г., в окончательном варианте — 29/XI 2010 г.