

УДК 548.736

СТРУКТУРА МОНОКЛИННОЙ МОДИФИКАЦИИ  $\text{Re}_3\text{B}$ А.П. Тютюнник<sup>1</sup>, Т.В. Дьячкова<sup>1</sup>, Ю.Г. Зайнулин<sup>1</sup>, С.А. Громилов<sup>2,3</sup><sup>1</sup>Институт химии твердого тела УрО РАН, Екатеринбург<sup>2</sup>Институт неорганической химии им. А.В. Николаева СО РАН, Новосибирск

E-mail: grom@niic.nsc.ru

<sup>3</sup>Новосибирский государственный университет

Статья поступила 22 марта 2013 г.

Методом рентгеноструктурного анализа поликристаллов изучено строение моноклинной модификации  $\text{Re}_3\text{B}$ . Фаза получена в условиях высоких давлений и температур (10 ГПа, 1800 °С) с использованием нанокристаллического рения и аморфного бора. Приведены результаты сравнительного кристаллохимического анализа.

**Ключевые слова:** рений, бориды, высокое давление, высокая температура, рентгенофазовый анализ, кристаллохимия.

## ВВЕДЕНИЕ

В системе рений—бор известно три стехиометрические фазы:  $\text{ReB}_2$ ,  $\text{Re}_7\text{B}_3$  и  $\text{Re}_3\text{B}$ , их кристаллоструктурные характеристики представлены в [1—9]. Кроме указанных фаз, согласно фазовой диаграмме [10], возможны твердые растворы внедрения на основе гексагональной плотноупакованной (ГПУ) решетки рения с максимальным содержанием бора ~1 %. Интерес к этой системе связан с сообщением [1], в котором отмечается, что  $\text{ReB}_2$  по твердости сравним с кубическим  $\text{BN}$  и алмазом. Особо следует подчеркнуть, что эта фаза может быть получена без применения высокого давления и при относительно невысокой температуре 1000 °С. В литературе (см., например, [2]) этой фазе ранее ошибочно приписывали состав  $\text{ReB}_3$ , однако после работ [6—8] можно считать, что структура  $\text{ReB}_2$  надежно установлена. Фаза  $\text{Re}_7\text{B}_3$  была описана в единственной работе [2], где авторы показали ее изоструктурность с  $\text{Ru}_7\text{B}_3$ . Кристаллическая структура  $\text{Re}_3\text{B}$  определена в работе [9]. В настоящем исследовании бориды рения получали методом закалки фаз высокого давления в камере типа "тороид". Главной особенностью являлось использование в качестве исходных компонентов реакционных смесей ультрадисперсного порошка рения и аморфного бора. Ранее нами было показано [11], что обработка такой смеси с исходным соотношением  $\text{Re}:\text{B} = 1:1$  при  $P = 6$  ГПа и  $T = 1800$  °С приводит к формированию двух боридов состава  $\text{ReB}_2$  и  $\text{Re}_7\text{B}_3$ . Далее, в работе [12], был приведен ряд опытов с различными комбинациями соотношений компонентов и повышением давления до 10 ГПа, и в результате было обнаружено образование моноклинной модификации  $\text{Re}_3\text{B}$ . Обычно, согласно кристаллохимическим соображениям, при сжатии должны возникать структуры, в которых реализуются более плотные упаковки атомов и молекул, происходящие с уменьшением удельного объема. В данном случае мы имеем дело с полиморфными модификациями  $\text{Re}_3\text{B}$ , в которых с ростом давления происходит увеличение объема элементарной ячейки. Основной целью настоящей работы является изучение кристаллической структуры образующейся фазы высокого давления состава  $\text{Re}_3\text{B}$ .

Т а б л и ц а 1

Условия проведения термобарической обработки и результаты рентгенофазового анализа

№	Соотноше- ние Re:B	<i>P</i> , ГПа <i>t</i> , мин.	Фаза	Содержа- ние, вес.%	№	Соотноше- ние Re:B	<i>P</i> , ГПа <i>t</i> , мин.	Фаза	Содержа- ние, вес.%
1	7:3	4	$\alpha$ -Re <sub>3</sub> B	22	3	3:1	6	Re(B)	100
		8,5	$\beta'$ -Re <sub>3</sub> B	66			8		
			Re(B)	12	4	1:1	6	ReB <sub>2</sub>	91
2	7:3	10	$\beta$ -Re <sub>3</sub> B	99			7	Re <sub>7</sub> B <sub>3</sub>	9
			ReC <sub>0,5</sub>	1	5	1:3	6	ReB <sub>2</sub>	100
		10					5,5		

## ЭКСПЕРИМЕНТ

Эксперименты проводили на гидравлическом прессе со стандартной камерой высокого давления типа "тороид" (аналог наковален Бриджмена [13]). Приготовление исходного нанокристаллического порошка рения с размерами областей когерентного рассеяния (ОКР) ~25 нм описано в [14]. Механические смеси такого рения с аморфным бором, взятые в определенных пропорциях (указаны в табл. 1), тщательно перетирали и запрессовывали в графитовый нагреватель, служащий одновременно реакционной камерой. В ряде опытов для уточнения роли графита в процессе формирования боридных фаз для изоляции стенок нагревателя использовали нитрид бора (опыты 3—5). Затем образцы подвергали обработке при различных квазигидростатических давлениях (4—10 ГПа) и температуре 1800 °С в течение определенного времени с последующей закалкой до комнатной температуры. После этого образцы извлекались для дальнейшего исследования при комнатной температуре. Новая моноклинная модификация Re<sub>3</sub>B была получена в опытах без использования BN (см. табл. 1 и 2).

Рентгенографическое исследование полученных продуктов проводили на дифрактометрах STOE STADI-P (CuK<sub>α1</sub>-излучение, в геометрии "на прохождение", позиционно-чувствительный детектор "mini PSD", интервал углов 2θ 5—120°, шаг 0,02°, в Центре коллективного пользования "Рентгеноструктурный анализ" Института химии твердого тела УрО РАН, г. Екатеринбург) и ARL X'TRA (CuK<sub>α</sub>-излучение, полупроводниковый детектор). В качестве внешнего эталона

Т а б л и ц а 2

Кристаллографические характеристики изученных фаз Re<sub>3</sub>B

Параметр	Фаза		
	$\alpha$	$\beta'$	$\beta$
Сингония	Ромбическая*	Моноклинная	Моноклинная
<i>a</i> , <i>b</i> , <i>c</i> , Å	2,8916(2), 9,3167(6), 7,2869(5)	9,3283(6), 2,8869(2), 7,2927(5)	9,3636(6), 2,8782(2), 7,3264(5)
$\beta$ , град.	—	91,244(4)	92,487(4)
Пр. гр.	<i>Стст</i>	<i>C2/m</i>	<i>C2/m</i>
<i>V</i> , Å <sup>3</sup>	195,35	196,90	197,26(3)
<i>Z</i>	4	4	4
<i>V/Z</i> , Å <sup>3</sup>	48,84	49,23	49,32
<i>d</i> <sub>выч.</sub> , г/см <sup>3</sup>	19,361	19,209	19,175
Опыт	1	1	2

\* Данные [21]: *a* = 2,896, *b* = 9,317, *c* = 7,270 Å.

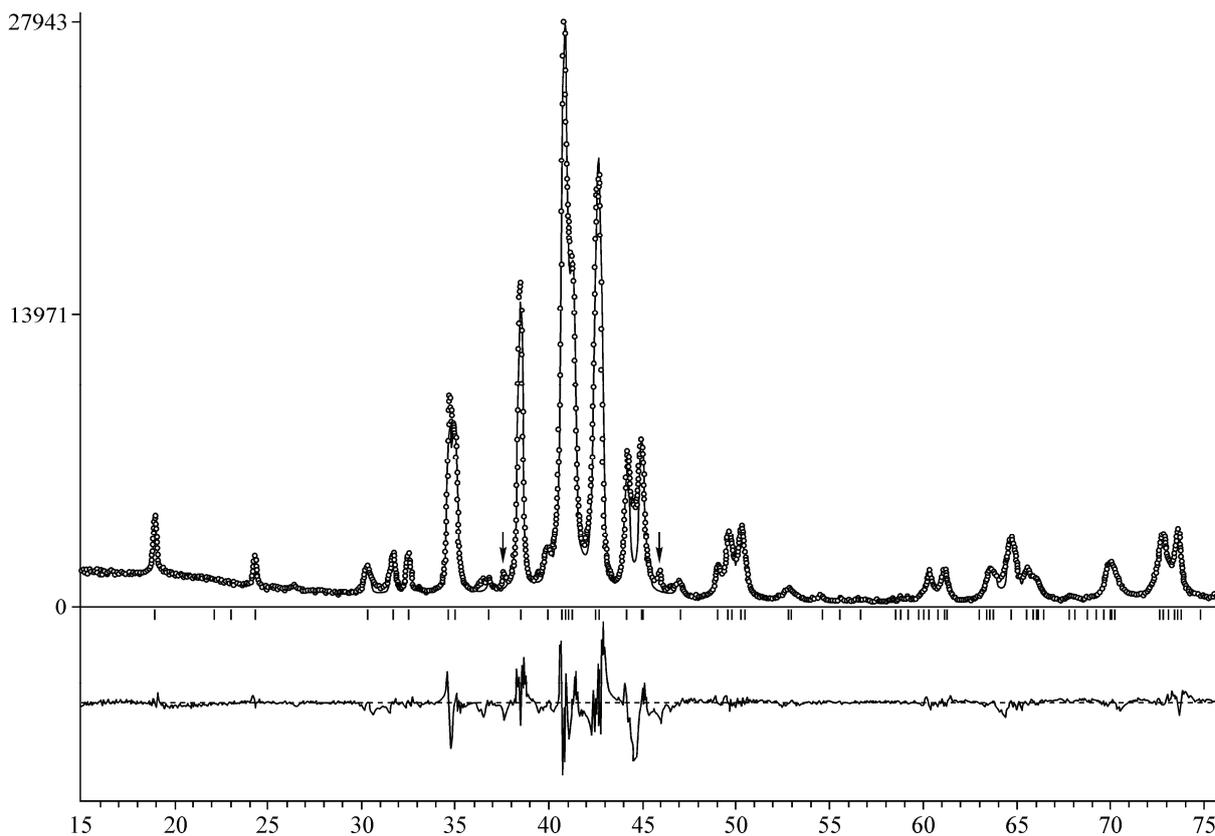


Рис. 1. Результат полнопрофильного уточнения (программа PowderCell) дифрактограммы образца, полученного в опыте 2.

Штрихами показаны теоретические положения дифракционных линий  $\beta$ - $\text{Re}_3\text{V}$ . Стрелки указывают на линии примесной фазы  $\text{ReC}_{0,5}$

использовали образец поликристаллического кремния ( $a = 5,43075(5) \text{ \AA}$ ). Для идентификации возможных примесных фаз использовали базу дифракционных стандартов ICDD PDF-2 Release 2009 [3]. Параметры элементарных ячеек (ПЭЯ) уточняли методом полнопрофильного анализа по программе PowderCell 2.4 [15]. Для расчета теоретической дифрактограммы  $\text{Re}_7\text{B}_3$ , полученной в опыте 3, в качестве стартовой модели была использована структура  $\text{Ru}_7\text{B}_3$  [16]. В результате уточнения получены следующие кристаллографические характеристики  $\text{Re}_7\text{B}_3$ :  $a = 7,5091$ ,  $c = 4,8801 \text{ \AA}$ , пр. гр.  $P6_3mc$ ,  $V = 238,83 \text{ \AA}^3$ . В случае моноклинной модификации  $\text{Re}_3\text{V}$  (см. опыты 1 и 2 в табл. 1) дифрактограммы индицировали по аналогии с известной ромбической модификацией [9] путем понижения симметрии с  $Cmcm$  до  $C2/m$ . Фрагмент дифрактограммы образца, полученного в опыте 2, показан на рис. 1.

#### ОБСУЖДЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ И ВЫВОДЫ

При проведении полнопрофильного уточнения дифрактограммы моноклинной модификации  $\text{Re}_3\text{V}$ , полученной в опыте 2 (далее  $\beta$ -фаза), в качестве стартовой модели использовали структуру ромбического  $\text{Re}_3\text{V}$  [9] (далее  $\alpha$ - $\text{Re}_3\text{V}$ ). Уточнение проводили по программному комплексу GSAS [17, 18]. Профиль дифракционных отражений аппроксимировали функцией псевдо-Войта:  $I(2\theta) = \eta * L(2\theta) + (1 - \eta) * G(2\theta)$  ( $\eta$  — коэффициент смешения;  $L$  и  $G$  — функции Лоренца и Гаусса соответственно), а угловую зависимость ширины линий — соотношением  $(\text{FWHM})^2 = U \text{tg}^2\theta + V \text{tg}\theta + W$ , где FWHM — полная ширина линии на половине максимума. Уровень фона задавали в виде комбинации из 15 полиномов Чебышева. Кристаллографические характеристики даны в табл. 2. Координаты базисных атомов, их тепловые факторы, межatom-

ные расстояния, валентные углы и характеристики уточнения депонированы в Неорганический банк кристаллоструктурных данных ICSD (Fachinformationszentrum Karlsruhe, B-76344 Eggenstein-Leopoldshafen, Germany; e-mail cysdata@fiz-karlsruhe.de) [ 4 ] под № 425949.

Структуру  $\beta$ - $\text{Re}_3\text{B}$  использовали при проведении полнопрофильного уточнения моноклинной фазы, полученной в опыте 1 ( $\beta'$ - $\text{Re}_3\text{B}$ ). Кристаллографические характеристики  $\alpha$ - $\text{Re}_3\text{B}$ ,  $\beta'$ - $\text{Re}_3\text{B}$  и  $\beta$ - $\text{Re}_3\text{B}$  даны в табл. 2.

Указанные в табл. 1 исходные соотношения Re:B показывают, на получение каких стехиометрических фаз мы рассчитывали. Проведенные эксперименты показывают, что конечные фазы (или их смеси) сильно обеднены по бору. Так, в опыте 1 вместо  $\text{Re}_7\text{B}_3$  образовалась смесь трех кристаллических фаз, в том числе моноклинная модификация  $\text{Re}_3\text{B}$ . Кроме нее в этом образце были обнаружены  $\alpha$ - $\text{Re}_3\text{B}$  и твердый раствор внедрения на основе ГПУ решетки рения с параметрами:  $a = 2,7910$ ,  $c = 4,4622$  Å (для сравнения  $a_{\text{Re}} = 2,7609$ ,  $c_{\text{Re}} = 4,4576$  Å [ 3, 01-089-2935 ]). В опыте 2 при исходном соотношении Re:B = 7:3 получен практически однофазный образец  $\beta$ - $\text{Re}_3\text{B}$ . Примесь  $\text{ReC}_{0,5}$ , образующаяся при взаимодействии рения со стенками графитового нагревателя, составляет 1 вес.%. В опыте 3 вместо  $\text{Re}_3\text{B}$  образовался твердый раствор внедрения на основе структуры рения. Параметры этой фазы —  $a = 2,7932$  и  $c = 4,4635$  Å — близки к ПЭА аналогичного твердого раствора, полученного в опыте 1. Опыт 4 был направлен на проверку данных работ [ 19, 20 ]. В первой сообщалось о получении фазы  $\text{ReB}$  со структурой  $\text{TiB}$  ( $a = 6,12$ ,  $b = 3,60$ ,  $c = 4,56$  Å), а во второй была описана фаза  $\text{Re}_4\text{B}_4$  ( $a = 4,201$ ,  $c = 7,774$  Å, пр. гр.  $I4_1/amd$ ). Нам не удалось получить ни одну из них. Вместо этого были получены две фазы из противоположных концов фазовой диаграммы —  $\text{ReB}_2$  и  $\text{Re}_7\text{B}_3$ . Полученные нами ПЭА  $\text{Re}_7\text{B}_3$  (приведены ранее в разделе "Эксперимент") хорошо согласуются с данными [ 21 ] ( $a = 7,516$ ,  $c = 4,890$  Å, пр. гр.  $P6_3/mc$ ). При соотношении Re:B = 1:3 в опыте 5 был получен однофазный образец  $\text{ReB}_2$ . Структура этой фазы была впервые определена в работе [ 22 ]. В последнее время в связи с обнаружением у этой фазы уникальных характеристик она неоднократно уточнялась. Можно отметить хорошее согласие полученных нами характеристик (опыт 4:  $a = 2,8985$ ,  $c = 7,4798$  Å; опыт 5:  $a = 2,9016$ ,  $c = 7,4841$  Å) с результатами прецизионного рентгеноструктурного эксперимента, выполненного в работе [ 8 ].

Еще раз отметим, что состав полученных нами кристаллических фаз избыточен по рению (в сравнении с заданными в опытах соотношениями Re:B). С такой ситуацией сталкивались практически все исследователи этой системы. Так как дифракционных линий бора мы на дифрактограмме не наблюдаем, очевидно, что бор присутствует в образцах в рентгеноаморфном виде. Косвенно это подтверждается быстрой деградацией полученных изначально очень прочных таблеток. На это указывает и невысокое качество снимков, полученных на электронном микроскопе (рис. 2) — наличие бора на поверхности образца приводит к заряду поверхности образца.

Анализируя данные табл. 2 с кристаллографическими характеристиками трех модификаций  $\text{Re}_3\text{B}$ , можно отметить повышение значения  $V/Z$  с увеличением угла моноклинности. Рассмотрим, с чем это может быть связано. На рис. 3 представлены кристаллические структуры ромбической и моноклинной модификаций  $\text{Re}_3\text{B}$  в направлении коротких осей. Хорошо видно, что структуры подобны. В ромбической модификации атомы бора располагаются в пятиугольных каналах, образованных атомами рения, при этом расстояния Re—B: 2,229(×2), 2,234(×4) и 2,531(×2) Å. Кроме этого, в этой структуре можно также выделить два типа ромбических каналов (показаны штриховыми линиями), образованных искаженными октаэдрами, размеры которых не допускают размещения атомов бора. Окружение наиболее подходящих позиций ( $0\ 1/2\ 1/2$ ) и ( $1/2\ 0\ 0$ ) шести ато-

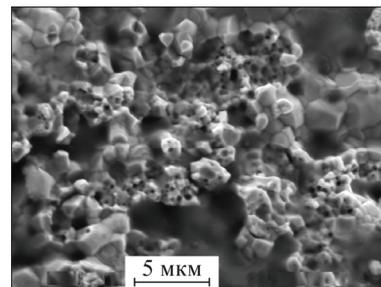


Рис. 2. Разлом образца, полученного в опыте 3 (электронный микроскоп JSM-5700). Зерна представляют собой твердый раствор внедрения на основе структуры Re

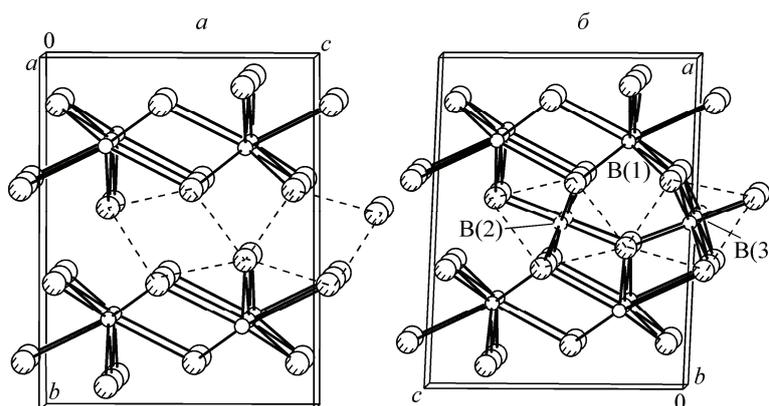


Рис. 3. Кристаллические структуры ромбической (а) и моноклинной (б) модификаций  $\text{Re}_3\text{B}$

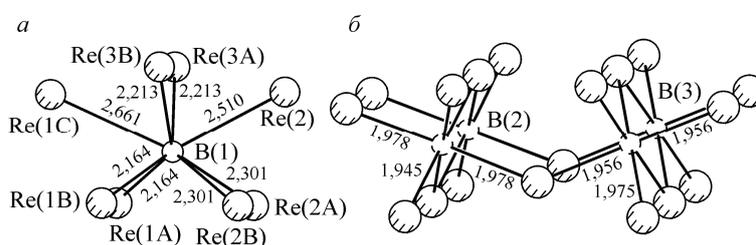


Рис. 4. Координационные полиэдры атомов бора в структуре моноклинной модификации  $\text{Re}_3\text{B}$

мов Re на расстояниях  $1,940(\times 2)$  и  $1,965(\times 4)$  Å. Моноклинное искажение в плоскости  $bc$  приводит к тому, что в  $\beta\text{-Re}_3\text{B}$  указанные позиции становятся неравнозначными (см. рис. 3, б), а расстояния до атомов Re в целом увеличиваются (рис. 4, б). Такое увеличение логично связать с частичным заселением этих позиций атомами бора. На рис. 4, б показано окружение возможных позиций атомов бора B(2) и B(3). Сравнивая объемы координационных полиэдров, можно сказать, что позиция B(3) предпочтительнее. Другой вопрос заключается в определении заселенности указанных позиций, так как большая разница рассеивающих способностей атомов бора и рения приводит к непреодолимым для рентгеноструктурного анализа поликристаллов затруднениям. С учетом этих соображений формулу изученной моноклинной модификации можно представить лишь в виде  $\beta\text{-Re}_3\text{B}_{1+x}$ .

Таким образом, в настоящей работе в условиях высоких давлений и температур (10 ГПа, 1800 °C), с использованием нанокристаллического рения и аморфного бора, методом закалки получен ряд боридов рения. Основным интерес представляет моноклинная модификация  $\text{Re}_3\text{B}$ . Методом рентгеноструктурного анализа поликристаллов изучено ее строение и показано, что ее следует рассматривать как фазу переменного состава  $\text{Re}_3\text{B}_{1+x}$ .

#### СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. Chung H.-Y., Weinberger M.B., Levine J.B. et al. // Science. – 2007. – **316**. – P. 436 – 439.
2. Aronsson B., Stenberg E., Aselius J. // Acta Chem. Scand. – 1960. – **14**, N 3. – P. 733 – 741.
3. PDF-2. Powder Diffraction File / International Centre for Diffraction Data. – Pennsylvania, USA, 2009.
4. Inorganic Crystal Structure Database, ICSD, Fachinformationszentrum Karlsruhe, D-1754 Eggenstein—Leopoldshafen, Germany, 2011.
5. la Placa S.J., Post B. // Acta Crystallogr. – 1962. – **15**. – P. 97 – 99.
6. Peng Feng, Liu Qiang, Fu Hongzhi, Yang Xiangdong // Solid State Commun. – 2009. – **149**. – P. 56 – 59.
7. Zogal O.J., Fojud Z., Herzig P., Pietraszko A., Lyashchenko A.B., Jurga S., Paderno V.N. // J. Appl. Phys. – 2009. – **106**. – P. 033514-1 – 033514-5.
8. Frotscher M., Hoelzel M., Albert B. // Zeit. Anorg. Allgem. Chem. – 2010. – **636**, N 9-10. – S. 1783 – 1786.

9. *Aronsson B., Backman M., Rundkvist S.* // Acta Chem. Scand. – 1960. – **14**, N 5. – P. 1001 – 1005.
10. *Портной К.И., Ромашов В.М.* // Порошковая металлургия. – 1968. – № 2. – С. 41 – 44.
11. *Громилов С.А., Дьячкова Т.В., Тютюнник А.П., Шубин Ю.В., Шушарина Е.А., Зайнулин Ю.Г.* // Тез. докл. 7 Семинара СО РАН—УрО РАН "Термодинамика и материаловедение". – Новосибирск, 2010.
12. *Федотенко Т.М., Дьячкова Т.В., Тютюнник А.П., Зайнулин Ю.Г., Громилов С.А.* // Тез. докл. Всерос. конф. "Химия твердого тела и функциональные материалы". – Екатеринбург: УрО РАН, 2012.
13. *Брэдли К.* Применение техники высоких давлений при исследованиях твердого тела. – М.: Мир, 1972.
14. *Громилов С.А., Шубин Ю.В., Филатов Е.Ю. и др.* // Журн. структур. химии. – 2011. – **52**, № 3. – С. 520 – 525.
15. *Kraus W., Nolze G.* // J. Appl. Crystallogr. – 1996. – **29**. – P. 301 – 302.
16. *Aronsson B.* // Acta Chem. Scand. – 1959. – **13**. – P. 109 – 114.
17. *Larson A.C., Von Dreele R.B.* // General Structure Analysis System (GSAS). – Los Alamos National Laboratory, 2004. – Report LAUR 86-748.
18. *Toby B.H.* // J. Appl. Crystallogr. – 2001. – **34**. – P. 210 – 213.
19. *Минкевич А.Н.* // Металловедение и термическая обработка металлов. – 1961. – № 8. – С. 9 – 15.
20. *Zavalii P.Yu., Mykhalenko S.I., Kuz'ma Yu.B.* // J. Alloys Compd. – 1994. – **203**. – P. 55 – 59.
21. *Kawano A., Mizuta Y., Takagiwa H., Muranaka T., Akimitsu J.* // J. Phys. Soc. Jpn. – 2003. – **72**, N 7. – P. 1724 – 1728.
22. *Binder J., la Placa S.J., Post B.* Boron synthesis, structure and properties / Ed. I.A. Kohn. – N. Y.: Plenum Press., 1960.