

УДК 539.374

## О ВОЗНИКНОВЕНИИ «ХОЛОДНОГО» СЛОЯ ПРИ ВЗРЫВНОМ КОМПАКТИРОВАНИИ ПОРОШКОВ

А. Е. Бузюркин, С. П. Киселев

Институт теоретической и прикладной механики СО РАН, 630090 Новосибирск

Проведено численное моделирование взрывного компактирования порошков в двумерной постановке. Рассмотрены различные режимы течения в зависимости от величины скорости детонации. На основе проведенных расчетов выявлена природа возникновения «холодного» слоя при взрывном компактировании порошков.

При компактировании порошковых материалов в условиях двумерного взрывного нагружения возможно возникновение зон структурных неоднородностей, расположенных вблизи границы раздела порошка и деформируемой преграды. В частности, в порошковых компактах плоской или цилиндрической формы, содержащих монолитный стержень (центральное тело), в плоском случае пластину, наблюдались низкотемпературные «холодные» зоны, где процесс компактирования не сопровождался существенным повышением температуры [1]. Под «холодным» слоем понимается слой, в котором частицы не «свариваются» и испытывают существенно меньшую локальную деформацию, чем частицы во внешнем слое. Природа образования таких зон до конца не выяснена. Согласно [2] «холодный» слой появляется при выполнении неравенства

$$D < D_*,$$

где  $D$  — скорость распространения детонационной волны;  $D_* \approx C_0$  — скорость распространения ударной волны в пластине, которая при данных нагрузках близка к объемной скорости звука  $C_0$ . Возникающая при этом ударно-волновая картина качественно проанализирована в работе [3] и представлена на рис. 1.

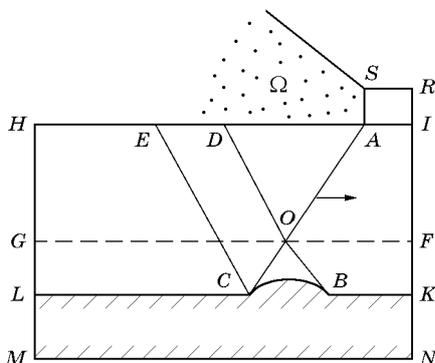


Рис. 1

Перед фронтом ударной волны  $AOC$  на поверхности пластины  $MLKN$  возникает бугорок  $BC$ , который создает слабую ударную волну  $OB$ . Во внутреннем слое  $LGFK$  порошок  $LHIK$  сжимается в ударных волнах  $OB$ ,  $OC$  и  $EC$ . Предполагается, что сжатие порошка до плотной упаковки происходит в слабой ударной волне  $OB$ , поэтому необратимые потери тепловой энергии, связанные с пластическим затеканием пор (формизменением частиц), малы и частицы не «свариваются». В ударной волне  $OC$  сжимается уже сплошной материал, так что тепловая энергия меняется слабо, а изменение внутренней энергии происходит за счет увеличения энергии холодного сжатия.

Во внешнем слое  $GHIF$  при пластическом затекании пор в сильной ударной волне, идущей от взрывчатого вещества ( $\Omega$  — область, занятая продуктами взрыва,  $ASRI$  — непрореагировавшее взрывчатое вещество), выделяется значительная тепловая энергия, что приводит к «свариванию» частиц друг с другом (рис. 1).

Необходимо отметить, что в проведенных ранее [1] двумерных численных расчетах не зарегистрировано образование бугорка на поверхности центрального тела перед ударной волной в порошке в случае  $D < C_0$ . Причина этого не ясна, поскольку в [1] не приведено уравнение состояния порошка, использованное в расчетах. В динамических экспериментах [4] отмечено лишь косвенное влияние бугорка на изменение плотности, а сам бугорок получен только в одной точке, соответствующей условиям  $D = C_0$ . Все это делает актуальным численное моделирование данной задачи.

Уравнения, описывающие поведение пористой упругопластической среды, основываются на законах сохранения массы, импульса и энергии и имеют вид [5, 6]

$$\begin{aligned} \frac{\partial \rho}{\partial t} + \nabla_i \rho v_i &= 0, & \rho &= \rho_s m_2, & m_1 + m_2 &= 1, \\ \rho \frac{dv_i}{dt} &= \nabla_j \sigma_{ij}, & \frac{d}{dt} &= \frac{\partial}{\partial t} + v_i \nabla_i, & \nabla_i &= \frac{\partial}{\partial x_i}, \\ \rho \frac{dE}{dt} &= \sigma_{ij} \dot{\varepsilon}_{ij}, & \dot{\varepsilon}_{ij} &= \frac{1}{2} (\nabla_i v_j + \nabla_j v_i), & \sigma_{ij} &= -p \delta_{ij} + S_{ij}, \\ m_1 &= \frac{4}{3} \pi a^3 n, & i, j &= 1, 2, 3, \end{aligned} \quad (1)$$

где  $a, n$  — радиус и концентрация пор;  $m_1$  — объемная концентрация пор (пористость);  $m_2$  — объемная концентрация материала;  $\rho_s$  — плотность материала;  $\rho$  — средняя плотность;  $\sigma_{ij}, \dot{\varepsilon}_{ij}$  — осредненные тензоры напряжений и скорости деформации;  $v_i$  —  $i$ -я компонента скорости;  $E$  — удельная внутренняя энергия;  $p$  — давление;  $S_{ij}$  — девиатор тензора напряжений.

Предполагается, что порошок перед компактированием спрессован до состояния плотной упаковки, поэтому при взрывных нагрузках ведет себя как пористое тело с начальной пористостью  $m_1^0 = 0,4$ .

Для замыкания системы (1) использовалось уравнение состояния пористого тела, предложенное в [6]:

$$\begin{aligned} \dot{p} &= \dot{p}_x + \dot{p}_t, & \dot{p}_x &= -K \varepsilon_{kk}^e, & \dot{p}_t &= (\Gamma \rho E_t)', \\ E &= E_x + E_t, & E_x &= ((1/2)K_1(\varepsilon_{kk}^e)^2 + \mu_1 e_{ij}^e e_{ij}^e)/\rho, & e_{ij} &= e_{ij}^e + e_{ij}^p, \end{aligned} \quad (2)$$

где  $K_1, \mu_1$  — осредненные упругие модули объемного сжатия и сдвига пористого материала.

В области упругих деформаций  $(3/2)S_{ij}S_{ij} < Y^2$  девиатор напряжений определяется из закона Гука

$$\overset{\nabla}{S}_{ij} = 2\mu \dot{e}_{ij}, \quad \dot{e}_{ij} = \dot{\varepsilon}_{ij} - (1/3)\dot{\varepsilon}_{kk}\delta_{ij}, \quad (3)$$

а в пластической области — из уравнений Прандтля — Рейса

$$\begin{aligned} \dot{e}_{ij} &= \overset{\nabla}{S}_{ij}/(2\mu) + \dot{\lambda} S_{ij}, & (3/2)S_{ij}S_{ij} &= Y^2, \\ \overset{\nabla}{S}_{ij} &= \dot{S}_{ij} - \omega_{ik}S_{kj} - \omega_{jk}S_{ki}, & \omega_{ij} &= 0,5(v_{i,j} - v_{j,i}). \end{aligned} \quad (4)$$

В (1)–(4)  $p_x, p_t$  — «холодное» и тепловое давление;  $E_x, E_t$  — «холодная» и тепловая энергии;  $K$  — модуль объемного сжатия;  $\mu$  — модуль сдвига;  $Y$  — предел текучести;  $\Gamma$  — коэффициент Грюнайзена; каждый из индексов  $i, j, k$  пробегает значения 1, 2, 3; по повторяющимся индексам проводится суммирование; точка над символом соответствует производной по времени; индекс после запятой — производная по соответствующей координате;

индексом  $e$  обозначены упругие деформации, индексом  $p$  — пластические. Поверхность текучести имеет следующий вид:

$$\frac{3}{2} S_{ij} S_{ij} = Y^2, \quad Y^2 = \begin{cases} Y_s^2 m_2^2 - (9/4) p^2 m_1, & |p| \leq |p_0|, \\ Y_s^2 m_2 m_e^2, & |p_0| < |p| \leq |p_*|, \\ 0, & |p| > |p_*|, \end{cases} \quad (5)$$

$$m_e^2 = \frac{1 + m_1^2}{m_2} - 2 \frac{m_1}{m_2} \operatorname{ch} \frac{3p}{2Y_s}, \quad m_e + m_p = 1,$$

где  $|p_*| = (2/3)Y_s \ln(1/m_1)$ ;  $|p_0| = (2/3)Y_s(1 - m_1)$ ;  $Y_s$  — предел текучести сплошного материала;  $m_e$ ,  $m_p$  — доли объема ячейки, находящиеся в упругом и пластическом состояниях. Из формул (5) следует, что с увеличением давления  $|p|$  предел текучести уменьшается и при  $|p| = |p_*|$  обращается в нуль.

В случае  $|p| < |p_0|$  происходит упругое нагружение (разгрузка) и справедливы формулы

$$K = K_1, \quad \mu = \mu_1, \quad K_1 = K_s m_2 / \left(1 + \frac{m_1}{2} \frac{1 + \nu}{1 - 2\nu}\right), \quad \mu_1 = \frac{\mu_s m_2}{1 + 0,5 m_1}, \quad \dot{\epsilon}_{kk}^e = -\frac{\dot{\rho}_s}{\rho_s}, \quad (6)$$

где  $K_s$ ,  $\mu_s$  — модули упругости сплошного материала;  $\nu$  — коэффициент Пуассона. В случае  $|p_0| < |p| < |p_*|$  в окрестности поры образуется пластическая зона, деформации становятся упругопластическими и справедливы формулы

$$K = K_2, \quad \mu = \mu_2, \quad K_2 = K_s m_2 / \left(1 + \frac{1 + \nu}{3(1 - 2\nu)} \frac{Y}{|p|} m_p m_2\right), \\ \mu_2 = \mu_s m_e / \left(\frac{m_e}{m_2} + \frac{m_p}{2}\right), \quad e_{ij}^e = \frac{S_{ij}}{2\mu_1}, \quad \dot{\epsilon}_{kk}^e = \frac{K_2}{K_1} \dot{\epsilon}_{kk}, \quad \dot{\epsilon}_{kk} = -\frac{\dot{\rho}}{\rho}. \quad (7)$$

Уравнения (7) выполняются в случае нагрузки  $p\dot{p} > 0$ . При разгрузке ( $p\dot{p} < 0$ ) до некоторого состояния материал описывается уравнениями (6), последующая нагрузка из этого состояния происходит упруго. Если  $|p| > |p_*|$ , поры теряют устойчивость и происходит их затекание. В этом случае уравнения имеют вид

$$\dot{p}_x = -K_1 \dot{\epsilon}_{kk}^e, \quad \dot{\epsilon}_{kk}^e = \dot{m}_2 / m_2 - \dot{\rho} / \rho.$$

Изменение величины  $\alpha(t, \alpha_0, p) = 1/m_2$  описывается уравнением [6, 7]

$$p = \frac{\rho_s a_0^2}{3(\alpha_0 - 1)^{2/3}} \left\{ \dot{\alpha} [\alpha^{-1/3} - (\alpha - 1)^{-1/3}] + \frac{\dot{\alpha}^2}{6} [(\alpha - 1)^{-4/3} - \alpha^{-4/3}] \right\} - \\ - \frac{4\eta\dot{\alpha}}{3\alpha(\alpha - 1)} + \frac{2Y_s}{3} \ln \frac{\alpha}{\alpha - 1}, \quad (8)$$

где  $\eta$  — вязкость материала.

При рассмотрении динамики затекания поры за фронтом ударной волны можно выделить два характерных случая — инерционное и вязкое затекание пор. Отношение инерционных сил к вязким определяется аналогом числа Рейнольдса  $Re = a_0 \sqrt{Y_s \rho_s} / \eta$ . Инерционные силы преобладают при  $Re \gg 1$ , а вязкие — при  $Re \ll 1$ . В случае  $Re \ll 1$  уравнение (8) примет вид

$$p = \frac{2}{3} Y_s \ln \frac{\alpha}{\alpha - 1} - \frac{4}{3} \eta \frac{\dot{\alpha}}{\alpha(\alpha - 1)}. \quad (9)$$

Оценка значения начального радиуса поры  $a_0$ , при котором инерционными членами можно пренебречь, дает величину примерно 10 мкм. Таким образом, при  $a_0 \leq 10$  мкм

изменение пористости со временем описывается уравнением (9), а в случае  $a_0 > 10$  мкм необходимо решать полное уравнение (8).

Следуя [7], удельную тепловую энергию  $E_t$  запишем в виде

$$E_t = E_1 + E_2 + E_3, \quad E_1 = \frac{2Y_s}{3\rho_s} \left[ \alpha_0 \ln \frac{\alpha_0}{\alpha} - (\alpha_0 - 1) \ln \frac{\alpha_0 - 1}{\alpha - 1} + (\alpha_0 - \alpha) \ln \frac{\alpha}{\alpha - 1} \right],$$

$$E_2 = \frac{4\eta}{3\rho_s} \int \frac{\dot{\alpha}^2 dt}{\alpha(\alpha - 1)}, \quad E_3 = \frac{a_0^2 \dot{\alpha}^2}{6(\alpha_0 - 1)^{2/3}} \left[ \frac{1}{(\alpha - 1)^{1/3}} - \frac{1}{\alpha^{1/3}} \right],$$

где  $E_1$  и  $E_2$  — средние величины диссипированной энергии при пластическом и вязком течении;  $E_3$  — средняя кинетическая энергия движения, возникающего при схлопывании пор.

Центральное тело представляет собой упругопластический материал, который описывается уравнениями (1) с  $m_1 = 0$ . В качестве замыкающих соотношений используются уравнения (2)–(4), в которых пренебрегается тепловой энергией  $E_t = 0$  и соответственно тепловым давлением  $p_t = 0$ .

В данной работе действие продуктов взрыва на порошок моделировалось внешним давлением на верхней границе порошка. Величина давления находилась из аналитического решения задачи о движении продуктов взрыва за фронтом одномерной плоской детонационной волны с изоэнтропой в виде  $p = A\rho^\gamma$ . В этом случае все параметры за фронтом волны зависят только от координаты  $x$  и времени  $t$ . Зависимость скорости звука  $c(x, t)$  имеет следующий вид [8]:

$$c = x/(2t) + D/4 \quad \text{при} \quad D/2 < x/t < D,$$

$$c = D/2 \quad \text{при} \quad x/t < D/2.$$

Соответственно давление, приложенное к верхней границе порошка при  $\gamma = 3$ , находилось по формуле  $p = p_H(c/c_H)^3$  ( $p_H, c_H$  — давление и скорость звука в точке Чепмена — Жуге).

Для решения использовалась конечно-разностная схема «крест», подробно описанная в работе [9]. Для подавления нефизических осцилляций за фронтом ударной волны в численную схему вводится искусственная вязкость.

Расчет контактных границ осуществляется с помощью симметричного алгоритма, разработанного в [10].

Расчеты проводились для плоского случая (рис. 1). В качестве материала пластины рассматривался алюминий, а порошка — медь с начальной пористостью  $m_1^0 = 0,38$ . Скорость детонации изменялась в пределах 0,2–0,8 см/мкс. Объемная скорость звука в алюминиевой пластине равна  $C_0 = 0,535$  см/мкс. В расчетах использовались следующие значения параметров: для алюминия  $\rho_s = 2,785$  г/см<sup>3</sup>,  $Y_s = 0,41$  ГПа,  $K_s = 74,4$  ГПа,  $\mu_s = 24,8$  ГПа; для меди  $\rho_s = 8,9$  г/см<sup>3</sup>,  $Y_s = 0,2$  ГПа,  $K_s = 139$  ГПа,  $\mu_s = 46$  ГПа.

На рис. 2, 3 приведены результаты расчетов при скорости детонации  $D = 0,36$  см/мкс ( $D < C_0$ ) в момент времени  $t = 25$  мкс. На рис. 2 показана разностная сетка в пластине (область I) и порошке (область II). Для удобства масштаб по оси  $y$  увеличен в 7 раз. На рис. 2 видно, что при  $D < C_0$  на поверхности алюминиевой пластины образуется бугорок деформации, влияние которого распространяется на два ближайших слоя разностной сетки в порошке.

На рис. 3 показаны изолинии давления  $p$ , пористости  $m_1$  и удельной тепловой энергии  $E_t$ . Сплошная горизонтальная линия (для  $p$  и  $E_t$ ) соответствует контактной границе порошок — пластина в момент времени  $t = 0$ . Изобары на рис. 3 демонстрируют картину течения, формирующегося в расчетной области. Хорошо видны падающая ударная волна в порошке, слабая ударная волна, идущая от алюминиевой пластины, наблюдается также распространение возмущений по пластине. Распределение пористости показывает, что на

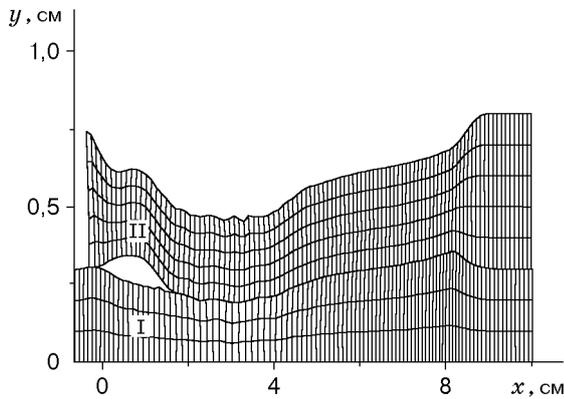


Рис. 2

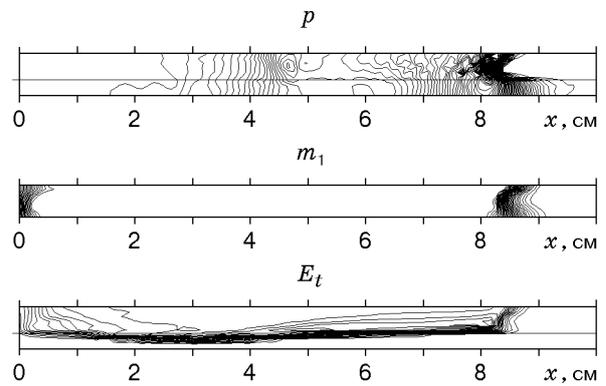


Рис. 3

большей части образца имеет место полное затекание пор. На левом крае не произошло компактирования порошка до плотности сплошного материала вследствие влияния волны разгрузки, приходящей с торцевой поверхности. Вдали от пластины сжатие порошка происходит в падающей ударной волне, идущей от взрывчатого вещества. Вблизи границы порошка с пластиной затекание пор происходит в слабой ударной волне, создаваемой бугорком, и происходит раньше, чем приходит ударная волна от продуктов детонации. Как видно на рис. 3 для  $E_t$ , это приводит к значительному уменьшению тепловой энергии  $E_t$  в порошке вблизи пластины. Толщина области пониженной тепловой энергии в порошке, полученная в расчетах, изменяется в пределах 0,18–0,27 см, что составляет 2–3 ячейки расчетной сетки. Эти значения хорошо согласуются с экспериментальными данными [11]. На указанной толщине значение  $E_t$  уменьшается от 34 Дж/г до 0. Отметим, что затекание пор и уплотнение порошка вблизи пластины до прихода ударной волны от продуктов детонации наблюдалось в экспериментах [4].

Рис. 4, 5 соответствуют расчету при скорости детонации  $D = 0,6$  см/мкс, превышающей объемную скорость звука в пластине  $C_0 = 0,535$  см/мкс. Разностная сетка (рис. 4), а также изолинии распределения давления  $p$ , пористости  $m_1$  и удельной тепловой энергии  $E_t$  (рис. 5) приведены в момент времени  $t = 25$  мкс.

В данном случае на поверхности пластины не наблюдается образование бугорка деформации (рис. 4) (для удобства масштаб по оси  $y$  увеличен в 10 раз). Это связано с тем, что угол наклона косой ударной волны в порошке достаточно мал. Поэтому, несмотря на то что волна сжатия в пластине опережает ударную волну в порошке, бугорок на поверхности контакта порошок — пластина не успевает образоваться до прихода косой ударной

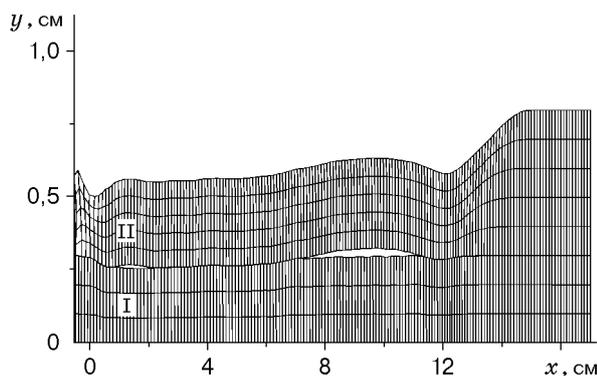


Рис. 4

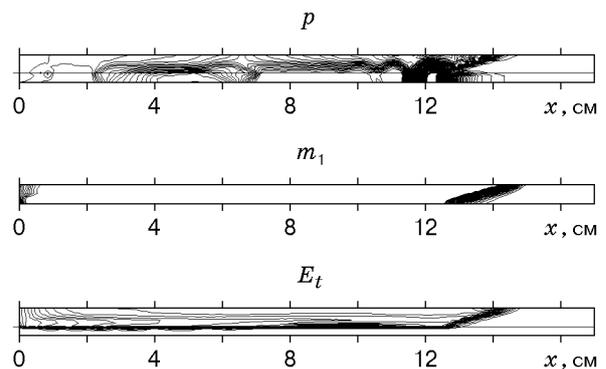


Рис. 5

волны. Изобары на рис. 5 показывают, что компактирование порошка происходит равномерно по всей толщине в падающей волне, идущей от взрывчатого вещества. При таком режиме течения вблизи центрального тела тепловая энергия  $E_t$  практически не уменьшается (видимое на рис. 5 резкое уменьшение  $E_t$  происходит на толщине порядка одной ячейки расчетной сетки и связано с использованием линейной интерполяции, применяемой при построении изолиний от нулевой (в пластине) до максимальной).

Размер бугорка деформации зависит от разности скоростей  $C_0 - D$ . С уменьшением скорости детонации бугорок увеличивается, однако это происходит до определенного значения скорости детонации. Так, при  $D = 0,2$  см/мкс величина бугорка меньше, чем при  $D = 0,36$  см/мкс. Такая зависимость объясняется уменьшением нагрузки на порошок при компактировании с меньшими скоростями, и, следовательно, воздействие со стороны пластины уменьшается.

Таким образом, в данной работе путем численного моделирования взрывного компактирования порошков в двумерной постановке показано, что при выполнении условия  $D < C_0$  на поверхности пластины образуется бугорок деформации, приводящий к возникновению «холодного» слоя.

#### ЛИТЕРАТУРА

1. **Kusubov A. S., Nesterenko V. F., Wilkins M. L., et al.** Dynamic deformation of powdered materials as a function of particle size // Proc. of the Intern. seminar on high energy working of rapidly solidified and high temperature superconducting materials, Novosibirsk (USSR), Oct. 10–14, 1988. Novosibirsk: Inst. of Theor. and Appl. Mech., 1989. P. 139–156.
2. **Костюков Н. А.** Двумерные ударно-волновые течения и структура порошковых компактов вблизи границы раздела с деформируемой преградой // Моделирование в механике. 1990. № 6. С. 76–102.
3. **Киселев С. П., Фомин В. М.** К вопросу об образовании холодного слоя частиц при взрывном компактировании порошков // Там же. С. 49–53.
4. **Костюков Н. А.** Поведение порошковых материалов в условиях двумерного ударно-волнового нагружения: Дис. ... д-ра физ.-мат. наук. Новосибирск, 1993.
5. **Киселев С. П., Фомин В. М.** О модели пористого материала с учетом пластической зоны, возникающей в окрестности поры // ПМТФ. 1993. Т. 34, № 6. С. 125–133.
6. **Ударно-волновые** процессы в двухкомпонентных и двухфазных средах. Новосибирск: Наука. Сиб. предприятие РАН, 1992.
7. **Дунин С. З., Сурков В. В.** Эффекты диссипации энергии и влияние плавления на ударное сжатие пористых тел // ПМТФ. 1982. № 1. С. 131–142.
8. **Физика** взрыва / Под ред. К. П. Станюковича. М.: Наука, 1975.
9. **Уилкинс М. Л.** Расчет упругопластических течений // Вычислительные методы в гидродинамике. М.: Мир, 1967. С. 212–264.
10. **Гулидов А. И., Шабалин И. И.** Численная реализация граничных условий в динамических контактных задачах. Новосибирск, 1987. (Препр. / Ин-т теорет. и прикл. механики СО АН СССР; № 12).
11. **Костюков Н. А.** Физические причины и механизмы образования пограничных зон при двумерном взрывном компактировании порошковых материалов // ПМТФ. 1991. № 6. С. 154–161.