

УДК 542.61:541.123

## Экстракционные возможности расслаивающейся системы вода – оксифос Б – сульфат натрия

С. А. ДЕНИСОВА<sup>1</sup>, Н. Н. ОСТАНИНА<sup>2</sup>, А. Е. ЛЕСНОВ<sup>2</sup>, О. С. КУДРЯШОВА<sup>1</sup><sup>1</sup>Пермский государственный национальный исследовательский университет,  
ул. Букирева, 15, Пермь 614990 (Россия)

E-mail: lesnov\_ae@mail.ru

<sup>2</sup>Институт технической химии Уральского отделения РАН,  
ул. Академика Королева, 3, Пермь 614013 (Россия)

(Поступила 25.12.12; после доработки 17.07.13)

### Аннотация

В работе предложено использовать расслаивающуюся систему вода – оксифос Б – сульфат натрия для экстракции. Построена изотерма растворимости системы при 25 °C. Установлены концентрационные интервалы области двухфазного жидкого равновесия. Изучено межфазное распределение ионов некоторых металлов в концентрации  $1 \cdot 10^{-4}$  моль/л в присутствии HCl или H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>.

**Ключевые слова:** расслаивающаяся система, изотерма растворимости, оксифос Б, экстракция

### ВВЕДЕНИЕ

Жидкостная экстракция – один из наиболее широко распространенных методов разделения и концентрирования. Данный метод универсален, экспрессен, отличается простой техникой исполнения. По эффективности разделения сложных смесей экстракция зачастую превосходит другие методы. В большинстве случаев используются экстракционные системы с водой и органической фазой, расслаивание в которых осуществляется за счет ограниченной взаимной растворимости воды и органического растворителя. Использование органических растворителей – один из главных недостатков экстракции, так как органические растворители, как правило, представляют собой токсичные, легколетучие и взрывоопасные соединения. Для снижения токсичности и повышения безопасности экстракционных процессов перспективно применять экстракционные системы, не содержащие органический растворитель [1]. К тако-

ым относится, например, система вода – поверхностно активное вещество (ПАВ) – неорганическая соль, где расслаивание на две жидкие фазы происходит за счет процесса высыпивания [2–4].

Оксифос Б ( $[C_nH_{2n+1}O(C_2H_4O)_m]_2POOK$ , где  $n = 8–10$ ,  $m = 6$  (калий бис(алкилполиоксиэтилен)фосфат)) – малотоксичный, биоразлагаемый, сравнительно дешевый многотоннажный продукт химической промышленности, относится к анионогенным ПАВ [5]. Его водные растворы способны расслаиваться на две жидкие фазы при введении ряда неорганических солей. Наличие в молекуле оксифосса Б различных функциональных групп определяет его способность к комплексообразованию. В группе –POOK катион калия может замещаться на катион другого металла. Кислород эфирной группы способен протонироваться в кислых средах, причем катион будет взаимодействовать с ацидокомплексами металлов с образованием ионного ассоциата [6].

## ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНАЯ ЧАСТЬ

Изотерма растворимости тройной системы вода – оксифос Б – сульфат натрия получена изотермическим методом сечений при температуре 25 °C [7]. В качестве измеряемого физического свойства использован показатель преломления жидкой фазы, который определяли с помощью рефрактометра ИРФ-454Б. Границы фазовых переходов устанавливали по изломам на кривой зависимости показателя преломления от концентрации. Положение критической точки определено по правилу Алексеева. Фактически систему можно считать условно трехкомпонентной, поскольку оксифос Б представляет собой смесь гомологов и содержит технологические примеси.

Для исследования влияния неорганических кислот и щелочей на фазовое состояние системы использовали градуированные пробирки с притертymi пробками. В них вносили 2.4 мл 40 % раствора оксифоса Б, 6.5 мл 20 % раствора  $\text{Na}_2\text{SO}_4$ , соответствующее количество кислоты или щелочи. Доводили объем дистиллированной водой до 15 мл и встряхивали в течение 1 мин. После установления равновесия определяли соотношение объемов фаз и замеряли  $\text{pH}_{\text{равн}}$  водной фазы.

Распределение  $1 \cdot 10^{-4}$  моль/л ионов металлов изучали, помещая в делительные воронки по 1 мл 0.1 моль/л раствора соли элемента, по 2.4 мл 40 % раствора оксифоса Б, 6.5 мл 20 % раствора  $\text{Na}_2\text{SO}_4$ , соответствующее количество кислоты, доводили объем дистиллированной водой до 15 мл и встряхивали в течение 1 мин. Степень извлечения ионов металлов определяли комплексонометрически, по их остаточному содержанию в водной фазе, после расслоения фаз. Отсутствие влияния оксифоса Б на результаты комплексонометрического титрования предварительно доказывали методом добавок, определяя в среде рафината холостого опыта известное количество введенных ионов металлов. Распределение ионов таллия (III) изучали по их содержанию в водной фазе и в экстракте. Для этого экстракт количественно переносили в колбу для титрования, добавляли 50–70 мл дистиллированной воды, устанавливали необходимое значение  $\text{pH}$  и определяли количество извлеченного металла комплексонометрически [8]. Ванадий (V) определяли методом окислительно-восстановительного титрования [9]. Рений (VII) определяли по остаточному содержанию в водной фазе экстракционно-фотометрическим методом [10].

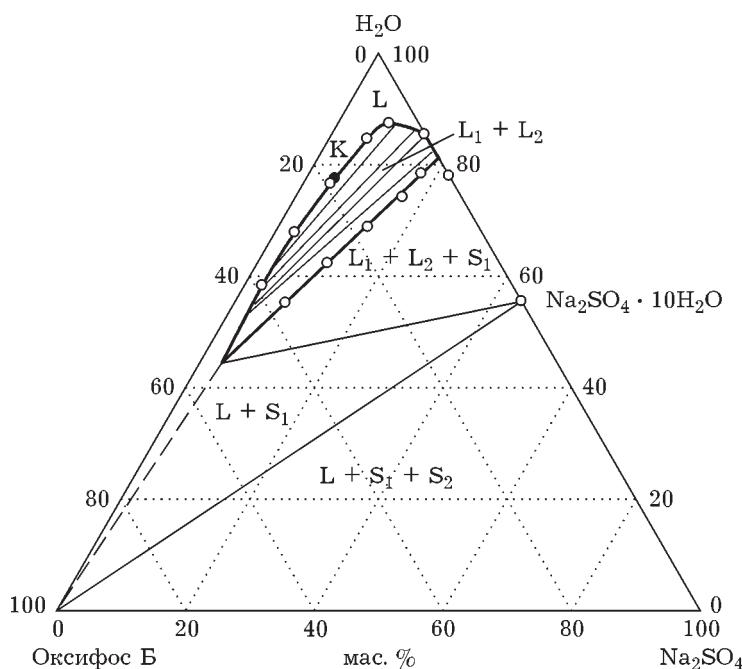


Рис. 1. Диаграмма растворимости системы вода – оксифос Б – сульфат натрия при 25 °C. Обозн. см. текст.

## РЕЗУЛЬТАТЫ И ОБСУЖДЕНИЕ

Оксифос Б неограниченно растворяется в воде, образуя вязкие гомогенные смеси. Сульфат натрия в оксифосе Б не растворяется, а его растворимость в воде составляет 22.0 мас. % [11].

Построенная при 25 °C фазовая диаграмма трехкомпонентной системы вода – оксифос Б – сульфат натрия представлена на рис. 1. На изотерме растворимости обнаружены следующие фазовые области: L – гомогенных растворов,  $L_1 + L_2$  – расслаивания,  $L_1 + L_2 + S_1$  – монотектического равновесия, L +  $S_1$  – кристаллизации кристаллогидрата сульфата натрия, L +  $S_1 + S_2$  – совместной кристаллизации декагидрата и безводного сульфата натрия. Расслаивание сохраняется до изоконцентраты соли 5.5 %. Область расслаивания довольно близко подходит к вершине системы, соответствующей воде, т. е. расслаивание сохраняется в достаточно разбавленных растворах. Область вблизи вершины ПАВ подробно не изучалась, так как образующиеся смеси вязкие, и равновесие устанавливается долго.

Наличие области двухфазного жидкого равновесия определяет перспективность использования этой системы для целей экстракции. Выбор конкретного соотношения компонентов сделан на основании следующих требований:

- 1) минимальное содержание ПАВ и соли;
- 2) достаточное для практических целей количество фазы ПАВ (соотношение фазы ПАВ и водной фазы приблизительно равно 1 : 5);
- 3) прозрачность фаз;
- 4) возможность варьирования количества воды при сохранении расслаивания.

На основании этого для изучения экстракционных равновесий выбрана смесь следующего состава, мас. %: оксифос Б 7.0,  $\text{Na}_2\text{SO}_4$  10.5, вода 82.5. При этих соотношениях компонентов и общем объеме системы 15 мл объем фазы ПАВ составляет 2.7 мл, обе фазы прозрачны, реакция среды водной фазы  $\text{pH}_{\text{равн}}$  7.0.

Изучено влияние неорганических кислот ( $\text{HCl}$ ,  $\text{H}_2\text{SO}_4$ ), раствора аммиака и гидроксида натрия на фазовые равновесия в системе. Область двухфазного жидкого равновесия сохраняется в широком интервале кислотности – до 6 моль/л  $\text{HCl}$  и 4 моль/л  $\text{H}_2\text{SO}_4$ . При этом с увеличением концентрации кислоты объем фазы ПАВ уменьшается до 1.5 мл. При

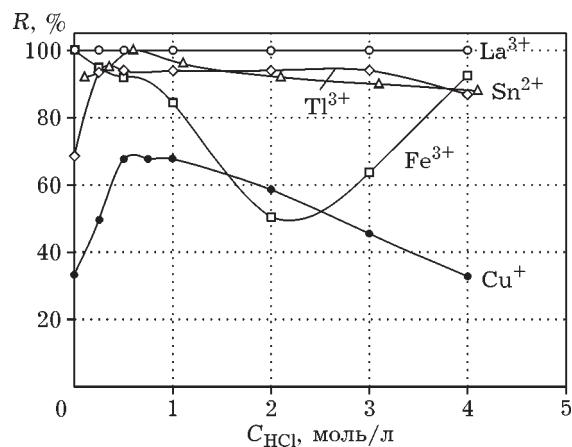


Рис. 2. Степень извлечения  $R \cdot 10^{-4}$  моль/л ионов металлов в системе вода – оксифос Б –  $\text{Na}_2\text{SO}_4$  –  $\text{HCl}$ .

более высокой концентрации кислоты появляется твердая фаза. Введение в систему растворов аммиака в концентрации до 1.5 моль/л и гидроксида натрия (до 4 моль/л) также не нарушает двухфазного жидкого равновесия. Обе фазы остаются прозрачными во всем интервале концентраций  $\text{NH}_3$  и  $\text{NaOH}$ , следует отметить лишь небольшое уменьшение объема фазы ПАВ с 2.7 до 1.6 мл в среде  $\text{NaOH}$ .

На рис. 2 представлены результаты изучения степени извлечения ионов металлов из хлороводородных растворов. По характеру кривой извлечения железа (III) можно предположить реализацию двух механизмов экстракции. При невысоких концентрациях  $\text{HCl}$  преобладает координационный механизм, сопровождающийся выделением белого хлопьевидного осадка. При концентрации  $\text{HCl}$  больше 0.5 моль/л обе фазы становятся прозрачными. В области высоких концентраций кислоты преобладает анионообменный механизм экстракции.

Во всем исследованном интервале концентрации  $\text{HCl}$  экстракция лантана сопровождалась выделением белого пенообразного осадка, флотируемого в фазу ПАВ. Максимальное извлечение меди (I) составляет 68 %. Для количественной экстракции олова (II) необходимая концентрация  $\text{HCl}$  составляет 0.6 моль/л, ее дальнейшее увеличение сопровождается небольшим снижением степени извлечения.

На рис. 3 приведены данные по степени извлечения для некоторых ионов металлов из сернокислых растворов. Наибольший интерес в этой

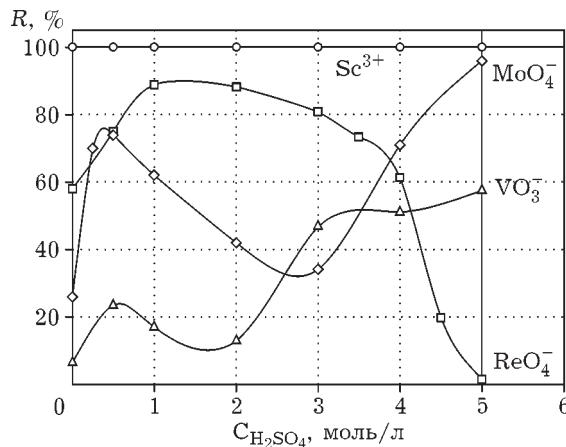
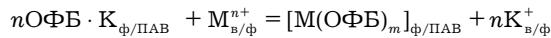


Рис. 3. Степень извлечения  $R 1 \cdot 10^{-4}$  моль/л ионов металлов в системе оксифос Б –  $Na_2SO_4$  – вода –  $H_2SO_4$ .

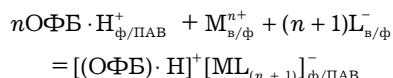
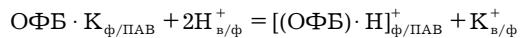
системе представляет количественная экстракция скандия (III) во всем интервале концентраций  $H_2SO_4$ . Довольно высокую степень извлечения имеют молибдат-ионы (до 96 %) и пирренат-ионы (до 88 %). Ванадий (V) из сульфатных растворов извлекается не количественно.

Анализируя полученные результаты, можно сделать вывод, что в системе вода – оксифос Б – сульфат натрия реализуются два механизма экстракции. Жесткие, по классификации Пирсона, катионы – трехзарядные скандий, железо, лантан – извлекаются по катионообменному механизму:



где ОФБ · К – оксифос Б; нижние индексы φ/ПАВ и φ/φ – фаза ПАВ и водная фаза соответственно.

Для металлов, способных извлекаться в виде ацидокомплексов ( $Fe^{3+}$ ,  $Tl^{3+}$ ,  $Cu^{+}$ ,  $Sn^{2+}$ ), реализуется анионообменный механизм экстракции:



## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Таким образом, наличие области двухфазного жидкого равновесия в системе вода – оксифос Б – сульфат натрия позволяет использовать ее для целей экстракции. Область расщепления существует в достаточно широком интервале кислотности – от 6 моль/л по  $HCl$  (4 моль/л  $H_2SO_4$ ) до 1.5 моль/л концентрации  $NH_3$  (4 моль/л  $NaOH$ ). Найдены условия количественного извлечения лантана, олова (II), скандия. Предложенная система выгодно отличается отсутствием органических растворителей и других токсичных веществ, доступностью и низкой стоимостью компонентов.

Работа выполнена при финансовой поддержке РФФИ (проект № 12-03-00222-а).

## СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

- Леснов А. Е., Денисова С. А. // Вестн. Пермского научного центра. 2010. № 1. С. 26–34.
- Кудряшова О. С., Денисова С. А., Леснов А. Е., Попова М. А. // Журн. физ. химии. 2008. Т. 82, № 4. С. 786–788.
- Леснов А. Е., Кудряшова О. С., Денисова С. А., Чепкасова А. В. // Журн. физ. химии. 2008. Т. 82, № 6. С. 1180–1182.
- Леснов А. Е., Денисова С. А., Кудряшова О. С., Чепкасова А. В., Катаева Е. Ю., Мохнаткина Н. Н. // Журн. прикл. химии. 2010. Т. 83, № 8. С. 1379–1382.
- Абрамзон А. А., Бочаров В. В., Гаевой Г. М. Поверхностно-активные вещества. Справочник. Л.: Химия, 1979.
- Кудряшова О. С., Мохнаткина Н. Н., Леснов А. Е., Денисова С. А. // Журн. неорган. химии. 2010. Т. 55, № 10. С. 1712–1714.
- Никурашина Н. И., Мерцлин Р. В. Метод сечений. Приложение его к изучению многофазного состояния многокомпонентных систем. Саратов: изд. Саратов. ун-та, 1969. 240 с.
- Шванцербах Г., Флашка П. Комплексонометрическое титрование. М.: Химия, 1970. 360 с.
- Бусев А. И., Типцова В. Г., Иванов В. М. Руководство по аналитической химии редких элементов. М.: Химия, 1978. 432 с.
- Борисова Л. В., Ермаков А. Н. Аналитическая химия редких элементов. М.: Наука, 1974.
- Киргинцев А. Н., Трушникова Л. Н., Лаврентьева В. Г. Растворимость неорганических веществ в воде. Справочник. Л.: Химия, 1972. 248 с.