

*Г. А. Нерсисян, С. Л. Харатян*

## ИССЛЕДОВАНИЕ ТЕПЛОВОЙ СТРУКТУРЫ ВОЛНЫ ГОРЕНИЯ МИКРОТЕРМОПАРНЫМ МЕТОДОМ В СИСТЕМЕ ТИТАН — УГЛЕРОД — ХЛОРСОДЕРЖАЩИЙ ПОЛИМЕР

Микротермопарным методом исследована тепловая структура волны горения в системе титан — углерод — хлорсодержащий полимер. Получены распределения температуры по реакционным зонам при вариации соотношения углерода и хлорсодержащего полимера в исходной смеси. Показано, что в исследованных системах реализуются два режима карбидизации титана: низко- и высокотемпературный. Для обоих режимов выявлены ведущие зоны реакции, оценены значения эффективной энергии активации.

При исследовании механизма СВС-процессов [1] важное значение имеют изучение тепловой структуры реакционных зон и определение параметров химических реакций в волне синтеза. В [2—4] получены данные для простых бинарных систем типа Me — X (где Me — Ti, Zr, Ta, Nb; X — C, B, Si, H<sub>2</sub>). Аналогичные исследования для многокомпонентных систем не проводились, несмотря на то, что продукты синтеза в этом случае представляют большой практический интерес.

Цель настоящей работы — изучение тепловой структуры волны горения многокомпонентных систем титан — углерод — хлорсодержащий полимер.

Распределение температуры в волне СВС получено с помощью Г-образных вольфрамрениевых термопар толщиной 7—10 мкм, запрессованных в образцах исходных смесей. Регистрирующая аппаратура и методика обработки осциллограмм аналогичны использованным в работе [5]. Термопары предварительно изолировали (кроме рабочего спая) от реакционной среды тончайшими пластинками нитрида бора. Опыты проводили в бомбе постоянного давления в атмосфере аргона ( $p = 5$  атм) с поджатыми образцами диаметром 10 мм при относительной плотности 0,4—0,6. Использовали порошок титана марки ПТМ с размерами частиц  $d \leq 50$  мкм, порошкообразные хлорсодержащие полимеры: поливинилхлорид (ПВХ),  $d = 2 \div 10$  мкм и хлоркаучук (ХК),  $d = 100$  мкм, ламповую сажу марки ПМ-16Э с  $d \leq 1$  мкм.

Полученные в данной работе значения максимальных температур  $T_{\max}$  из-за теплопотерь, связанных с малым диаметром образца, оказались на 100—300 °C ниже полученных ранее на образцах диаметром 20 мм [6].

На рис. 1 приведены осредненные распределения температуры для смесей Ti —  $\alpha$ C (ПВХ) и Ti —  $\alpha$ C (ХК) при  $0,2 \leq \alpha \leq 1,0$  (стехиометрический коэффициент  $\alpha$  показывает количество углерода в исходной шихте, которое должно образоваться при полном разложении ПВХ или ХК). Значения параметров зон и условия проведения эксперимента приведены в таблице.

Отличительные черты исследуемого процесса — низкие значения температуры начала реакции ( $T^* = 500$  °C), обусловленные образованием хлоридов титана в промежуточных стадиях процесса.

При горении смесей Ti +  $\alpha$ C (ПВХ) в зоне прогрева ( $T < T^*$ ) наблюдается участок замедленного роста температуры (150—200 °C), обусловленный отщеплением HCl от молекулы полимера. Распределения температуры в зоне реакции ( $T > T^*$ ) одностадийные. Реакционная зона начинается при  $T^* = 500$  °C и имеет протяженность  $L = 2,4 \div 3,8$  мм. Величина зоны прогрева  $l$  по сравнению с зоной реакции достаточно узка ( $l = 0,2 \div 0,6$  мм). Максимальная температура горения фиксируется при  $\alpha = 1,0$  ( $T_r = 1400$  °C), минимальная — при  $\alpha = 0,2$  ( $T_r = 950$  °C). Во

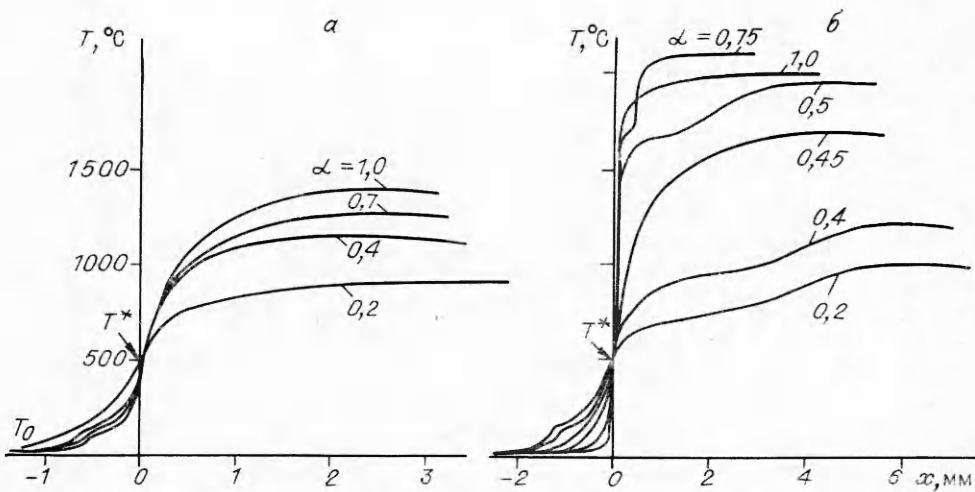


Рис. 1. Осредненные распределения температуры по зонам горения смесей  $\text{Ti} + \alpha\text{C(PBX)}$  (а) и  $\text{Ti} + \alpha\text{C(XK)}$  (б).

всем исследованном диапазоне  $\alpha$  температура горения остается ниже температуры плавления титана ( $T_{\text{пл.ти}} = 1660^\circ\text{C}$ ).

По данным рентгенофазового анализа основной продукт реакции — нестехиометрический карбид титана. Однако паряду с  $\text{TiC}_x$  в продуктах содержится небольшое количество хлоридов титана ( $\text{Cl}^- = 1,0 \div 2,5\%$ ), а при  $\alpha < 0,4$  также и свободный титан.

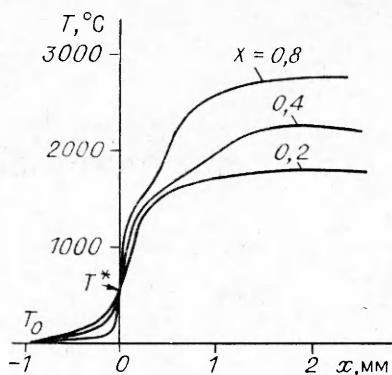
Аналогично системе  $\text{Gi} + \alpha\text{C}$  (ПВХ), в  $\text{Ti} + \alpha\text{C}$  (ХК) в зоне прогрева наблюдается участок замедленного роста температуры при  $150^\circ\text{C}$ . В зоне реакции температурное распределение в зависимости от  $\alpha$  имеет либо одностадийный, либо двухстадийный (при  $0,5 \leq \alpha \leq 0,75$ ) характер. Реакция начинает проявляться при  $T^* = 500^\circ\text{C}$ , протяженность первой стадии  $L(1) = 0,2 \div 1,0$  мм, второй —  $L(2) = 1,0 \div 2,0$  мм. Температура «плато» в конце первой стадии ( $T = 1650 \div 1700^\circ\text{C}$ ), по-видимому, соответствует температуре  $T_{\text{пл.ти}}$ . В зависимости от  $\alpha$  реализуются два режима карбидизации: низкотемпературный, когда  $T_r < T_{\text{пл.ти}}$  (при  $\alpha \leq 0,45$ ), и высокотемпературный при  $T_r > T_{\text{пл.ти}}$  ( $\alpha > 0,45$ ). Максимальное значение температуры ( $T_r = 2100^\circ\text{C}$ ) достигается при  $\alpha = 0,75$ , минимальное ( $T_r = 1000^\circ\text{C}$ ) — при  $\alpha = 0,2$ . Как и в случае использования ПВХ, зона прогрева здесь также значительно уже ( $l \approx 0,07 \div 0,8$  мм) зоны химической реакции. Продукт горения в основном представляет собой карбид титана, хотя в нем всегда присутствуют небольшие количества хлоридов титана ( $\text{Cl}^- = 1,0 \div 3,0\%$ ).

Большой практический интерес представляют составы, в которых

#### Параметры зон синтеза системы титан — углерод — хлорсодержащий полимер

Исходная смесь	$u_r$ , см/с	$l$ , мм	$L$ , мм	$T_r$ , $^\circ\text{C}$
$\text{Ti} + 0,2\text{C}$ (ПВХ)	0,45	0,6	3,8	950
$\text{Ti} + 0,4\text{C}$ (ПВХ)	0,25	0,3	2,6	1450
$\text{Ti} + 0,7\text{C}$ (ПВХ)	0,3	0,25	2,8	1300
$\text{Ti} + 1,0\text{C}$ (ПВХ)	0,32	0,2	2,4	1400
$\text{Ti} + 0,2\text{C}$ (ХК)	0,12	0,8	6,0	1000
$\text{Ti} + 0,4\text{C}$ (ХК)	0,16	0,8	5,8	1200
$\text{Ti} + 0,45\text{C}$ (ХК)	0,3	0,3	4,0	1670
$\text{Ti} + 0,5\text{C}$ (ХК)	0,5	0,18	3,6	1950
$\text{Ti} + 0,75\text{C}$ (ХК)	0,9	0,12	1,2	2400
$\text{Ti} + 1,0\text{C}$ (ХК)	1,0	0,07	1,0	2000
$\text{Ti} + 0,2\text{C}$ (сажа) + $0,8\text{C}$ (ПВХ)	0,27	0,2	2,0	1750
$\text{Ti} + 0,4\text{C}$ (сажа) + $0,6\text{C}$ (ПВХ)	0,76	0,12	1,8	2200
$\text{Ti} + 0,8\text{C}$ (сажа) + $0,2\text{C}$ (ПВХ)	1,0	0,8	2,2	2750

Рис. 2. Осредненные распределения температуры по зонам горения смесей  $Ti + XC$  (сажа) + УС(ПВХ) при  $X + Y = 1,0$ .



только часть углерода заменена хлорсодержащими полимерами. Как показали проведенные нами исследования, размер частиц карбида титана сильно зависит от количества полимера в исходной шихте, причем, вариацией количества полимера можно получить порошок карбида титана с размерами частиц от 50 до нескольких микрон.

На рис. 2 приведены осредненные распределения температуры по зонам горения смесей  $Ti + XC$  (сажа) + УС (ПВХ). Из рисунка видно, что уменьшение количества полимера в исходной шихте приводит к росту температуры и скорости горения (см. таблицу). При этом, в зависимости от величин  $X$  и  $Y$ , распределение температуры в зоне реакции либо одностадийное, либо двухстадийное. Протяженность зоны реакции для одностадийных структур 2,0–2,5 мм. Протяженность первой стадии двухстадийных структур 0,6–0,8 мм, второй — 1,0–1,5 мм. Температура плато в конце первой стадии 1600–1800 °C, размеры зоны прогрева 0,12–0,8 мм. Основной продукт горения — карбид титана стехиометрического состава.

Для выявления области ведущих реакций необходимо оценить относительную ширину полученных реакционных зон. Оценки показывают, что относительные размеры зон реакции  $\Delta = L/l = 3 \div 20$ , что свидетельствует о наличии широких зон в этих процессах, и область, определяющая скорость распространения волны синтеза, находится вблизи  $T^*$ , что указывает на ведущую роль стадии образования хлоридов титана.

Обработка экспериментальных данных в координатах  $\ln u_r - 1/T$  позволяет приближенно оценить эффективные значения энергии активации для двух режимов карбидизации:  $Ti + \alpha C(XK)$ ,  $E = 14,0$  и 37,5 ккал/моль при  $T = 900 \div 1660$  и  $1660 \div 2200$  °C соответственно;  $Ti + XC$  (сажа) + УС (ПВХ),  $E = 12,8$  и 24,3 ккал/моль при  $T = 950 \div 1660$  и  $1660 \div 2750$  °C соответственно.

#### ЛИТЕРАТУРА

- Мержанов А. Г. СВС-процесс: теория и практика/АН СССР. ОИХФ.—Препр.—Черноголовка, 1980.—С. 31.
- Зенин А. А., Мержанов А. Г., Нерсисян Г. А. Структура тепловой волны в некоторых процессах СВС // Докл. АН СССР.—1980.—250, № 4.—С. 880–884.
- Зенин А. А., Мержанов А. Г., Нерсисян Г. А. Исследование структуры тепловой волны в СВС-процессах (на примере синтеза боридов) // ФГВ.—1981.—17, № 1.—С. 79–90.
- Зенин А. А., Нерсисян Г. А. Структура зон волны самораспространяющегося высокотемпературного синтеза боридов вблизи критических условий погасания // Хим. физика.—1982.—1, № 3.—С. 411–418.
- Зенин А. А. Структура температурного распределения при стационарном горении баллиститного пороха // ФГВ.—1966.—2, № 3.—С. 67–75.
- Никогосов В. Н., Нерсисян Г. А., Харатян С. Л. и др. Закономерности и механизм распространения волны горения в системе титан — углерод при наличии галоидсодержащей органической добавки/АН Арм. ССР. ИХФ.—Препр.—Ереван, 1987.—С. 24.

г. Ереван

Поступила в редакцию 5/VI 1991,  
после доработки — 11/XI 1991