УДК 536.2

Анализ нестационарного метода измерения интегрального коэффициента излучения

В.А. Архипов^{1,2}, И.К. Жарова¹, В.Д. Гольдин¹, Н.И. Куриленко³, Г.Я. Мамонтов⁴

¹НИИ прикладной математики и механики Томского государственного университета

²Институт проблем химико-энергетических технологий СО РАН, Бийск

³Тюменский государственный архитектурно-строительный университет

⁴Томский государственный архитектурно-строительный университет

E-mail: zharova@niipmm.tsu.ru

Проведен анализ методов измерения интегрального коэффициента излучения применительно к теплозащитным материалам в диапазоне температур, близких к температурам термодеструкции. Предложен модифицированный нестационарный метод измерения интегрального коэффициента излучения поверхности теплозащитных материалов. Метод основан на измерении температуры образца в процессе его остывания и использовании аппарата обратных задач теплопроводности. Повышение точности измерения интегрального коэффициента излучения достигается за счет учета неравномерности температурного поля в образце.

Ключевые слова: радиационный теплообмен, интегральный коэффициент излучения, теплозащитные материалы, экспериментальные методы, обратные задачи теплопроводности, вычислительный эксперимент.

Введение

Задача расширения базы данных по интегральным коэффициентам излучения в области высоких температур, близких к температуре термодеструкции, актуальна в связи с применением теплозащитных (T3M) и конструкционных материалов в системах тепловой защиты, в проточных трактах энергоустановок, а также при разработке новых материалов, обладающих заранее заданными свойствами. При использовании таких материалов в условиях высоких температур наряду с кондуктивной и конвективной составляющими значительная роль в суммарном теплообмене принадлежит излучению их поверхности. Существенный вклад в развитие теоретических основ и методов экспериментальных исследований радиационного теплообмена внесли авторы работ [1–3]). Надежные данные по коэффициентам излучения могут быть получены только экспериментальным путем. Несмотря на большой объем

© Архипов В.А., Жарова И.К., Гольдин В.Д., Куриленко Н.И., Мамонтов Г.Я., 2012

исследований, в настоящее время в технической и справочной литературе значения интегральных коэффициентов излучения приведены для ограниченного числа материалов, как правило, металлов [1–7]. В связи с этим актуальна задача анализа и развития экспериментальных методов определения этой важнейшей характеристики теплообмена.

Методы измерения интегрального коэффициента излучения

В практике экспериментальных исследований используется целый ряд методов и устройств измерения интегрального коэффициента излучения поверхности различных материалов в широком диапазоне температур [3]. Достаточно полный обзор по рассматриваемой проблеме представлен в монографиях [2–4]. Анализ литературных данных показал, что наибольшее распространение получили радиационный, калориметрический и нестационарный методы. Принципиальные схемы установок, реализующих указанные методы измерений интегрального коэффициента излучения, приведены на рис. 1.

Определение интегрального коэффициента излучения радиационным методом состоит в сравнительном измерении специальным термоприемником лучистой энергии, испускаемой исследуемым и абсолютно черным телом или телом, коэффициент излучения которого известен. Экспериментальные установки для определения интегрального коэффициента излучения радиационным методом включают устройство для нагревания образца до заданной температуры, приемник излучения и диафрагму (рис. 1, *a*).

Наиболее распространенной схемой осуществления радиационного метода с нелинейным приемником является схема, основанная на равенстве сигналов от исследуемого образца и абсолютно черного тела (эталона) с разными температурами. При полной воспроизводимости условий эксперимента в случае измерений сигналов от образца и от эталонного образца при равенстве сигналов приемника результирующие потоки излучения равны:

$$Q(T) = Q_e(T_e),\tag{1}$$

где $Q(T) = S\varepsilon\sigma T^4$, $Q_e(T_e) = S_e\varepsilon_e\sigma T_e^4$. Здесь *S*, ε , *T* — площадь, интегральный коэффициент излучения и температура излучающей поверхности исследуемого образца; S_e , ε_e , T_e — соответствующие величины для эталонного образца; $\sigma = 5,6687 \cdot 10^{-8}$ Вт · м⁻² · K⁻⁴ — постоянная Стефана–Больцмана.

Уравнение для расчета ε следует из (1): $\varepsilon = \varepsilon_e (S_e/S) (T_e/T)^4$.

Анализ результатов измерений интегрального коэффициента излучения теплозащитных материалов (углепластиковых и стеклоэпоксидных композитов) радиационным методом показал, что влияние конвективной и кондуктивной составляющих теплового потока на теплообмен незначительно — регистрируемый тепловой поток полностью обусловлен радиационной составляющей [8, 9]. В опытах на образцах ТЗМ в диапазоне температур (400 ÷ 1300) К с шагом 50 К в качестве эталонного материала использовалась медь, длительное время выдержанная при температуре 1300 К и покрытая слоем окиси, которую можно считать серым телом с интегральным коэффициентом излучения $\varepsilon_e = 0,78$ [5]. Условия, диапазон нагрева и геометрические характеристики схемы измерений для эталонного и исследуемых образцов ТЗМ были идентичны. Результаты измерений интегральных коэффициентов излучения образцов ТЗМ радиационным методом показали, что для всех исследуемых образцов интегральный коэффициент излучения уменьшается с ростом температуры от значений $\varepsilon = 0,65 \div 0,80$ при T = 400 K до $\varepsilon = 0,35 \div 0,45$ при T = 1300 К. Это связано, по-видимому, с температурной деструкцией поверхности образцов ТЗМ при их нагревании.

В основу калориметрического метода положено непосредственное измерение количества излучаемой телом энергии. Исследуемое тело в форме цилиндра или шара, снабженное внутри источником тепла, помещается в замкнутую оболочку. Тепловой поток, который необходимо подвести к образцу для получения на его поверхности некоторой температуры, определяется теплообменом между образцом и оболочкой (рис. 1, b). Для расчета коэффициента излучения используется соотношение: $\varepsilon = Q/\sigma T^4 S$, где Q — полный тепловой поток от оболочки во всем спектре теплового излучения. Наибольшее распространение калориметрический метод получил в интервале от комнатной температуры до температур плавления или разрушения исследуемого материала. В настоящее время при осуществлении калориметрического метода используется нагрев электропроводных материалов электронной бомбардировкой или высокочастотным электромагнитным полем [10–12]. Во всех вариантах калориметрического метода необходимо учитывать потери тепла за счет теплопроводности от исследуемого образца по элементам крепления, термопарам и т.п., а также за счет конвекции и теплопроводности в газе (если эксперимент проводится не в вакууме).

Нестационарные методы измерения интегрального коэффициента излучения применяются в широком интервале температур — от гелиевых до 1000 ÷ 1300 К. Схема устройств, реализующих нестационарный метод измерения интегрального коэффициента излучения, приведена на рис. 1, *с*. Применение нестационарных методов основано на использовании уравнения теплового баланса при охлаждении исследуемого образца излучением в вакууме, записанного в предположении о равномерности распределения температуры в объеме образца:

$$nc(dT/dt) = \varepsilon S\sigma (T^4 - T_c^4), \qquad (2)$$

где *m*, *с* — масса и удельная теплоемкость образца, *T_c* — температура окружающей среды.

В предположении ε = const в ограниченном диапазоне температур ΔT из решения уравнения (2) следует формула для определения интегрального коэффициента излучения:

$$\varepsilon = \frac{mc}{4t\sigma ST_c^3} \left\{ \ln \left| \frac{T_c + T}{T_c - T} \frac{T_c - T_0}{T_c + T_0} \right| + 2 \left(\operatorname{arctg} \frac{T}{T_c} - \operatorname{arctg} \frac{T_0}{T_c} \right) \right\}.$$
 (3)



Рис. 1. Схемы установок для измерений интегрального коэффициента излучения радиационным (*a*), калориметрическим (*b*) и нестационарным (*c*) методами.

I — исследуемый образец, 2 — приемник излучения, 3 — диафрагма, 4 — оболочка, 5 — калориметр, 6 — термопара, 7 — источник нагрева.

При условии $T_0 >> T_c$ (в частности, при криогенных температурах охлаждения) соотношение (3) для определения интегрального коэффициента излучения сводит-ся к формуле:

$$\varepsilon = \frac{mc}{3\sigma \text{St}} \left(\frac{1}{T^3} - \frac{1}{T_0^3} \right),\tag{4}$$

где t — время остывания образца от начальной T_0 до конечной T_k температуры.

Использование нестационарных методов требует надежных экспериментальных данных по температурным зависимостям теплофизических характеристик удельной теплоемкости и коэффициента теплопроводности исследуемого материала, что для ряда теплозащитных материалов в диапазоне повышенных температур требует дополнительных исследований. При использовании устройств, реализующих калориметрический метод, основные трудности исследований теплообмена в области повышенных температур связаны с необходимостью в процессе опытов поддерживать постоянную температуру образца, что ограничивает диапазон исследуемых материалов. В исследованиях теплообмена в диапазоне температур, близких к температурам термической деструкции материалов, предпочтительно использовать технические устройства измерения є радиационным или нестационарным методами. Эти методы позволяют получать значения є для различных материалов, включая разлагающиеся ТЗМ, в широком диапазоне температур с необходимой точностью. При этом следует отметить, что технические устройства, реализующие радиационный метод, более сложны для практического применения и являются значительно более дорогостоящими по сравнению с устройствами, основанными на использовании нестационарного метода.

К числу преимуществ устройств, реализующих нестационарный метод, следует отнести возможность их адаптации к нестандартным условиям исследования теплообмена без потери точности измерений. Однако нестационарный метод не позволяет измерять интегральный коэффициент излучения реальных тел, выполненных из теплозащитных и конструкционных материалов с низкой теплопроводностью, поскольку основан на допущении о постоянной температуре в объеме образца (T = const), что справедливо только для образцов небольших размеров [3, 13, 14].

Модифицированный нестационарный метод

Рассмотрим метод определения интегрального коэффициента излучения поверхности теплозащитных материалов, целью которого является повышение точности измерений за счет учета неравномерного температурного поля в образце теплозащитного материала [15].

Теоретической основой метода является использование аппарата обратных задач теплопроводности [16, 17]. Суть метода заключается в том, что в процессе остывания при криогенной температуре (или при $T_0 >> T_c$) предварительно нагретого до высокой температуры (не менее 500 K) цилиндрического образца температура на глубине измеряется с помощью термопары, установленной на оси симметрии образца. Интегральный коэффициент излучения определяется из решения граничной обратной задачи теплопроводности. Предполагается, что излучающая поверхность — одна из торцевых граней, боковая поверхность и вторая торцевая грань образца измеряют термопарой, размещенной на оси симметрии на расстоянии h от излучающей поверхности.

Рис. 2. Схема измерения интегрального коэффициента излучения.

~ ~	•	
1 — исследуемый обра	азец, 2 — теплоизоля-	
тор, 3 — рабочий си	пай термопары, 4 —	
выводы термопары, 5 — оболочка вакууми-		
рованной камеры.		

В предположении о пренебрежимо малом перетоке тепла в радиальном направлении и отсутствии конвективного теплообмена с окружающей средой интегральный коэффициент излу-



чения определяют из решения краевой задачи для одномерного уравнения теплопроводности:

$$\rho c(T) \frac{\partial T(x,t)}{\partial t} = \frac{\partial}{\partial x} \left(\lambda \left(T(x,t) \right) \frac{\partial T(x,t)}{\partial x} \right), \tag{5}$$

$$0 < x < H, \quad 0 < t \le t_k$$

с граничными и начальными условиями

$$T(x,0) = T_0 \equiv \text{const}, \quad 0 \le x \le H, \tag{6}$$

$$\partial T(0,t)/\partial x = 0, \quad 0 \le t \le t_k,$$
(7)

$$\lambda \left(T(H,t) \right) \partial T(H,t) / \partial x = -\varepsilon \sigma T^4(H,t), \quad 0 \le t \le t_k.$$
(8)

Задача (5)–(8) при заданном ε является математически корректной. Для определения ε необходимо сопоставить численное решение $T_1^*(t)$ с измеренными на глубине (H - h) значениями температуры $T_1(t)$ и найти минимум функционала:

$$\Phi(\varepsilon) = \sqrt{\frac{1}{t_k}} \int_0^{t_k} \left[T_1^*(t) - T_1(t) \right]^2 dt.$$
(9)

Численно задача реализована с использованием варианта метода Петухова [18, 19] для краевой задачи второго порядка. Метод позволяет одновременно с неизвестной функцией найти ее производную, имеет четвертый порядок аппроксимации по координате и первый — по времени. Решение системы разностных уравнений осуществляется методом матричной прогонки.

Модельный пример

В качестве примера реализации рассмотрим модельную задачу определения интегрального коэффициента излучения цилиндрического образца, выполненного из механически обработанного пиролитического графита (пирографита). Значение интегрального коэффициента излучения полированной поверхности пирографита $\varepsilon = 0,834$ (при T = 1200 K) известно из работы [6]. Модельный вычислительный эксперимент при излучении с одной из торцевых граней в процессе остывания образца в вакуумированной камере (рис. 2) осуществлен при следующих условиях: плотность $\rho = 2200$ кг/м³, коэффициент теплопроводности $\lambda = 2,8$ Вт/(м · K), удельная

теплоемкость $c = 1340 \text{ Дж/(кг} \cdot \text{K})$, высота образца H = 50 мм, радиус основания R = 5 мм, начальная температура образца $T_0 = 1000 \text{ K} \equiv \text{const.}$

На первом этапе проведен расчет охлаждения образца, равномерно прогретого до температуры T = 1000 К. Заданное значение интегрального коэффициента излучения $\varepsilon = 0.83$ получено экстраполяцией данных [6] на температуру T = 1000 К. На рис. 3 приведены зависимости температуры от времени в процессе остывания для различных расстояний h от излучающей поверхности. Анализ полученных зависимостей показал, что наиболее быстрое снижение температуры происходит при $h \le 5$ мм. В заглубленных точках при h > 20 мм снижение температуры менее интенсивно, вследствие чего размещение термопары на расстоянии h > 10 мм нецелесообразно, поскольку приводит к необходимости неоправданно длительного измерения.

На втором этапе, в предположении о нормальном законе распределения случайных погрешностей термопарного измерения температуры с помощью датчика случайных чисел, в зависимость $T_1(t)$ в точке, расположенной на расстоянии h от излучающей поверхности, были внесены возмущения, имитирующие погрешность измерений температуры с помощью термопар [20]. Разброс данных ΔT варьировался от ± 2 K до ± 10 K. На рис. 4 представлены возмущенные зависимости температуры на различной глубине.

Далее полученная зависимость $T_1(t)$ использована в качестве исходной экспериментальной информации для численного решения обратной задачи теплопроводности (5)–(8) с условием: $T(H-h) = T_1(t)$, $0 \le t \le t_k$. Для времени остывания образца $t_k = 120$ с искомое значение интегрального коэффициента излучения для температуры излучающей поверхности 1000 К определено путем сопоставления вычисленных $T_1^*(t)$ и экспериментальных $T_1(t)$ значений температуры в точке измерения температуры из минимума функционала (9).

В таблице приведены значения интегрального коэффициента излучения в зависимости от величины возмущения ΔT экспериментальной температуры в точках на различном расстоянии h от излучающей поверхности. Анализ приведенных данных показал, что при рассмотренной схеме измерений погрешность определе-



ния ε резко увеличивается при размещении измерительной точки на расстоянии h > 10 мм от излучающей поверхности ($\delta\varepsilon$ возрастает до 5÷20%). На рис. 5 приведены зависимости $\delta\varepsilon$ при варьировании значений ΔT и h. Из приведенного графика следует, что минимальное значение относительной погрешности измерения интегрального коэффициента излучения ($\delta\varepsilon < 1,5$ %) достигается при размещении датчика

h = 0 (*1*), 2 (*2*), 5 (*3*), 10 (*4*), 25 (*5*), 40 (*6*) мм.

Рис. 3. Динамика изменения температурного поля в зависимости от расстояния до излучающей поверхности.



$$h = 1$$
 (a), 5 (b), 25 (c) MM.

$$\Delta T = \pm 2$$
 (левый столбец), ± 5 (по центру), ± 10 (правый столбец) К

Таблица

Интегральный коэффициент излучения пирографита T₀ = 1000 K

<i>h</i> , мм	ε				
$\Delta T, \mathbf{K}$	1	2	5	10	25
± 2	$0,\!834\pm0,\!001$	$0,835 \pm 0,001$	$0832\pm0,001$	$0,\!84\pm0,\!01$	$0,9\pm0,1$
± 5	$0,82\pm0,01$	$0,835 \pm 0,001$	$0832 \pm 0{,}001$	$0835 \pm 0,001$	$0,\!89\pm0,\!07$
± 10	$0,82\pm0,01$	$0,832 \pm 0,001$	$0833 \pm 0,001$	$0,\!81\pm0,\!01$	$1,0 \pm 0,2$

температуры на расстоянии $h \le 10$ мм от излучающей поверхности. Данный уровень погрешности отмечен пунктирной линией на рис. 5. Локальное возрастание $\delta \varepsilon$ при h = 1 мм может быть вызвано факторами, связанными с внесением случайных возмущений в исходную экспериментальную зависимость $T_1(t)$.

Как следует из результатов численного эксперимента, предлагаемый способ по-

зволяет повысить точность измерения интегрального коэффициента излучения поверхности материалов с низкой теплопроводностью за счет учета неравномерного температурного поля в образце.

Рис. 5. Зависимость относительной погрешности измерения интегрального коэффициента излучения δε от погрешности измерения температуры.

$$\Delta T = \pm 2 (1), \pm 5 (2), \pm 10 (3) \text{ K}.$$





Оценка вклада конвективной составляющей

Проведем оценку вклада конвективной составляющей в теплообмен в процессе остывания образца при различной температуре окружающей среды.

Как было отмечено выше, использование уравнения теплового баланса (2) справедливо в предположении о пренебрежимо малом вкладе конвективного теплообмена в тепловой поток [3]. Масштабы вклада лучистой и конвективной составляющих теплообмена в тепловой поток проанализированы при остывании медного сферического образца в условиях криогенной и комнатной температуры путем сравнения величин коэффициентов лучистой α_r и конвективной α_{conv} теплоотдачи.

Коэффициент лучистой теплоотдачи определяется по формуле:

$$\alpha_r = \varepsilon \sigma \cdot 10^8 / 100 (T_c / 100)^3 \left[1 + (T/T_c)^2 \right] \left[1 + T/T_c \right].$$

Коэффициент конвективной теплоотдачи определялся по числу Нуссельта Nu = $\alpha_{conv} \cdot l/\lambda$ для свободной конвекции [21]:

$$Nu = B(Gr \cdot Pr)^{n}.$$
 (10)

Из соотношения (10) следует: $\alpha_{conv} = B(Gr \cdot Pr)^n \lambda/l$, где $Gr = (g \cdot l^3 \cdot \beta/v^2)(T - T_c)$ — число Грасгофа, Pr = v/a — число Прандтля, g — ускорение свободного падения, l — характерный геометрический размер, λ , a, v, β — коэффициенты теплопроводности, температуропроводности, кинематической вязкости и объемного расширения воздуха при температуре T_c . Значения входящих в (10) констант B и n определяются диапазоном изменения комплекса (Gr · Pr) в зависимости от режима течения воздуха в пограничном слое [1].

Анализ полученных результатов показал, что при остывании медного образца при $T_c = 300$ K в диапазоне температур излучающей поверхности $T_0 \in [800 \text{ K}; 1000 \text{ K}]$ теплоотдача за счет конвекции составляет менее 10 %. В условиях криогенного охлаждения теплоотдача за счет конвекции составляет менее 10 % в более широком диапазоне температур излучающей поверхности — $T_0 \in [500 \text{ K}; 1000 \text{ K}]$.

На рис. 6 показаны отношения коэффициентов конвективной и лучистой теплоотдачи для различных значений начальных температур T₀ излучающей поверхности образца.

На рис. 7 приведены величины плотности лучистого теплового потока q_r в выделенных диапазонах температуры излучающей поверхности при различ-



ных температурах охлаждающей среды T_c . Полученные результаты свидетельствуют о том, что при криогенном охлаждении образца и при охлаждении при комнатной температуре в диапазоне температур излучающей

Рис. 6. Отношение коэффициентов конвективной и лучистой теплоотдачи при остывании медного образца.

 $T_c = 300 (1), 90 (2)$ K.



Рис. 7. Зависимость плотности лучистого теплового потока от температуры поверхности образца. $T_c = 300 (a), 90 (b)$ К.

поверхности $T_0 \in [800 \text{ K}; 1000 \text{ K}]$ величины плотности лучистого теплового потока q_r практически совпадают.

Заключение

• Проведен обзор и анализ современных и классических методов измерения интегрального коэффициента излучения применительно к теплозащитным и теплоизоляционным материалам в диапазоне температур, близких к температурам термодеструкции.

• Предложен модифицированный нестационарный метод измерения интегрального коэффициента излучения поверхности конструкционных материалов с низкой теплопроводностью (например, T3M) в диапазоне температур, близких к температуре термодеструкции. Повышение точности измерений в указанных условиях достигается с помощью использования аппарата обратных задач теплопроводности за счет учета неравномерности температурного поля в образце теплозащитного материала. Обоснована возможность проводить измерения модифицированным нестационарным методом без вакуумирования камеры (рис. 2).

 Для корректного использования метода регулярного теплового режима при измерении интегрального коэффициента теплового излучения материалов в условиях остывания при отличных от криогенных температурах охлаждающей воздушной среды выделен диапазон температур излучающей поверхности образца, обеспечивающий вклад конвективной составляющей в теплообмен с окружающей средой менее 10 %.

• Проведен численный эксперимент по определению интегрального коэффициента излучения модифицированным нестационарным методом, результаты которого позволили сформулировать требования к условиям измерений.

Список обозначений

B —	константа
-----	-----------

- *D* диаметр,
- Н— высота,
- *Q* интенсивность излучения, полный тепловой поток во всем спектре теплового излучения,
 R радиус,
- S поверхность.
- 5 поверхноств,
- *T* абсолютная температура,
- а коэффициент температуропроводности,
- r радиальная координата,
- *t* время,
- *х* продольная координата,
- Ф функционал,
- α коэффициент теплоотдачи,
- β коэффициент объемного расширения, $\delta \varepsilon$ относительная погрешность измерения
- интегрального коэффициента излучения,
- ε интегральный коэффициент излучения,

- с удельная теплоемкость,
- g ускорение свободного падения,
- h расстояние от излучающей поверхности
- на котором размещена термопара,
- *l* характерный геометрический размер,
- т масса,
- q плотность теплового потока,
- λ коэффициент теплопроводности,
- *v* коэффициент кинематической вязкости,
- ho— плотность,
- $\sigma-\!\!-\!\!-$ постоянная Стефана–Больцмана,
- Gr = $g \cdot l^3 \cdot \beta / v^2$ число Грасгофа,
- Nu = $\alpha_{\text{conv}} \cdot l/\lambda$ число Нуссельта,
- $\Pr = v/a$ число Прандтля.

Индексы

е — эталон,

с — окружающая среда,

conv — конвективный теплообмен, k — конечное значение параметров,

r — лучистый теплообмен.

Список литературы

- 1. Лыков А.В. Тепломассообмен: Справочник. М.: Энергия, 1978. 480 с.
- 2. Рубцов Н.А. Теплообмен излучением в сплошных средах. Новосибирск: Наука, 1984. 277 с.
- **3. Излучательные** свойства твердых материалов: справочник / Под общ. ред. А.Е. Шейндлина. М.: Энергия, 1974. 472 с.
- **4.** Блох А.Г., Журавлев Ю.А., Рыжков Л.Н. Теплообмен излучением: справочник. М.: Энергоатомиздат, 1991. 432 с.
- 5. Гува А.Я. Краткий теплофизический справочник. Новосибирск: Сибвузиздат, 2002. 300 с.
- 6. Полежаев Ю.В., Шишков А.А. Газодинамические испытания тепловой защиты: справочник. М.: Промедэк, 1992. 248 с.
- 7. Исаченко В.П., Осипова В.А., Сукомел А.С. Теплопередача. М.: Энергоиздат, 1981. 416 с.
- 8. Архипов В.А., Жарова И.К., Кузнецов В.Т., Татаринцева О.С., Гольдин В.Д. Измерение коэффициента излучения поверхности конструкционных и теплоизоляционных материалов // Ползуновский вестник, 2010. № 4–1. С. 233–236.
- 9. Архипов В.А., Жарова И.К. Анализ методов измерения интегрального коэффициента теплового излучения // Мат-лы Всеросс. конф. «XXIX Сибирский теплофизический семинар», 15–17 ноября 2010 г., Новосибирск, 2010. CD. 15 с.
- 10. Пелецкий В.Э., Дружинин В.П. Экспериментальное исследование интегральной полусферической степени черноты молибдена в области высоких температур // ТВТ. 1969. Т. 7, № 1. С. 65–70.
- 11. Пелецкий В.Э., Дружинин В.П., Соболь Я.Г. Степень черноты, тепло- и электропроводность переплавленного циркония в области высоких температур / // ТВТ. 1970. Т. 8, № 4. С. 774–779.
- 12. Агабабов С.Г. Метод измерения коэффициента черноты твердых тел в интервале температур 100-500 °С // Теплоэнергетика. 1962, № 3. С. 71-72.
- Свет Д.Я. Объективные методы высокотемпературной пирометрии при непрерывном спектре излучения. М.: Наука, 1968. 236 с.
- Butler C.P., Jenkins R.J. Measurement of Thermal Radiation Properties of Solids / Ed. J.C. Richmond. Wash.: D. C. NASA SP-31, 1963. 127 p.
- 15. Заявка 2011131606 РФ от 27.07.2011 г. Способ измерения интегрального коэффициента излучения поверхности теплозащитных материалов / Архипов В.А., Гольдин В.Д., Жарова И.К., Куриленко Н.И. Заявл. 27.07.2011.
- 16. Алифанов О.М. Обратные задачи теплообмена. М.: Машиностроение, 1988. 280 с.
- Тихонов А.Н., Кальнер В.Д., Гласко В.Б. Математическое моделирование технологических процесссов и метод обратных задач в машиностроении. М.: Машиностроение, 1990. 254 с.
- 18. Петухов И.В. Численный расчет двумерных течений в пограничном слое. Численные методы решения дифференциальных и интегральных уравнений и квадратурные формулы // Приложение к «Журналу вычислительной математики и математической физики». 1964. № 4. С. 309–325.
- 19. Гольдин В.Д., Ёркина Е.В. Применение метода И.В. Петухова к решению задачи Коши и краевой задачи для обыкновенных дифференциальных уравнений // Исследования по баллистике и смежным вопросам механики. Вып. 4. Томск: Изд-во Томск. ун-та, 2001. С. 56–58.
- Теоретические основы теплотехники. Теплотехнический эксперимент. Справочник / Под общ. ред. чл.-корр. РАН А.В. Клименко и проф. В.М. Зорина. М.: Изд-во МЭИ, 2001. 564 с.
- Исаев С.И., Кожинов И.А., Кофанов В.И., Леонтьев А.И., Миронов Б.М. Теория тепломассообмена: учебник для вузов / Под ред. А.И. Леонтьева. М.: Высш. школа, 1979. 495 с.

Статья поступила в редакцию 29 сентября 2011 г., после доработки — 19 декабря 2011 г.