

12. Сагомонян А. Я., Гарбер П. М. Взрыв сферического слоя заряда в пластически сжимаемой среде.— Вестн. МГУ. Сер. математика и механика, 1974, № 3.
13. Srinivasan M. G. Reflection and transmission of elastic-plastic spherical waves at a spherical interface.— Trans. ASME. Ser. E. J. Appl. Mech., 1975, vol. 42, N 4.
14. Новацкий В. К. Волновые задачи теории пластичности. М.: Мир, 1978.
15. Ильюшин А. А. Пластичность. Ч. I. М.— Л.: ГИТТЛ, 1948.
16. Григорян С. С. Об основных представлениях динамики грунтов.— ПММ, 1961, т. 25, вып. 1.
17. Николаевский В. Н. Механические свойства грунтов и теория пластичности.— ВИНИТИ. Итоги науки и техники, 1972, т. 6.
18. Широков В. Н. К задаче о круглом жестком штампе на нелинейно-деформируемом полупространстве.— Основания, фундаменты и механика грунтов, 1971, № 5.
19. Христофоров В. С., Задворнев Г. А. Напряженно-деформированное состояние грунта с нелинейными характеристиками при осесимметричной плоской деформации.— Основания, фундаменты и механика грунтов, 1978, № 6.
20. Христофоров В. С., Караганов В. Н. Исследование несвязанных грунтов в стабилометре с оптической системой измерений деформаций.— Основания, фундаменты и механика грунтов, 1979, № 3.
21. Korhonen Kalle-Heikki. On soil deformations.— J. Struct. Mech., Rakenteiden mekaniikka, Suomi, 1972, vol. 5, N 3.
22. Ломизе Г. М., Крыжановский А. Л., Петрягин В. Ф. Исследование закономерностей развития напряженно-деформированного состояния песчаного основания при плоской деформации.— Основания, фундаменты и механика грунтов, 1972, № 1.

УДК 539.376 + 539.4

## ОПРЕДЕЛЕНИЕ ВНЕШНИХ ТЕМПЕРАТУРНО-СИЛОВЫХ ПОЛЕЙ ДЛЯ РАВНОПРОЧНЫХ В ПРОЦЕССЕ ПОЛЗУЧЕСТИ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ

*A. Ф. Никитенко*

(Новосибирск)

С расчетом и проектированием равнопрочных элементов конструкций, работающих в условиях ползучести, можно ознакомиться, например, в [1—4], где при заданных внешних нагрузках и температуре определяется геометрия тела (элемента конструкции), такая, чтобы оно было равнопрочным. Во всех отмеченных выше расчетах не учитывается процесс повреждаемости материала и используются при этом уравнения только установившейся ползучести. Тело считается равномерно прогретым. В некоторых случаях можно реализовать в процессе ползучести равнопрочность тела с заранее заданной геометрией путем надлежащего подбора поля внешних нагрузок и температуры. Этому вопросу посвящена данная работа. При этом тело считается неравномерно прогретым. Используется система уравнений, описывающая все три стадии ползучести материала с одновременным учетом процесса накопления в нем повреждений. Методика определения внешних нагрузок и температуры дана для случая осесимметричной плоской деформации. Температурное поле при этом считается плоским и осесимметричным.

Неравномерно прогретое и нагруженное внешними усилиями тело (элемент конструкции) будем называть оптимальным по долговечности (или равнопрочным в процессе ползучести), если во всех точках его процесс повреждаемости идет идентичным образом и, следовательно, одновременно за некоторое наперед заданное время  $t_{**}$  параметр повреждаемости  $\omega$  достигает своего критического значения, равного единице. В [5] показано, что для реализации равнопрочности тела необходимо и достаточно выполнения в каждой его точке на любой момент времени  $0 < t \leq t_{**}$  равенства  $B_2 S_2^{(g+1)/2} = C(t)$ , которое целесообразно именовать условием оптимальности. В частности, при стационарных внешних нагрузках и температуре  $C$  не зависит от времени, т. е. является константой, которая равна  $C = [(\alpha + 1)(m + 1)t_{**}]^{-1}$  [5];  $g, \alpha, m$  — характеристики материала;  $S_2$  — второй инвариант девиатора тензора напряжений;  $S_2 = (1/2)s_{ij}s_{ij}$ ;  $s_{ij}$  — компоненты девиатора тензора напряжений. Считаем, что экспериментально установленная зависимость коэффициента  $B_2$  от температуры имеет вид [2]  $B_2 = B_0 \exp(c\Theta)$ , где  $B_0, c$  — константы

материала;  $\Theta$  — температура, являющаяся функцией координат точек тела. С учетом этого равенства условие оптимальности для тела, нагруженного стационарными внешними нагрузками, запишется в виде

$$(1) \quad S_2^{(g+1)/2} \exp(c\Theta) = CB_0^{-1}.$$

Система уравнений для оптимального по долговечности тела, описывающая все три стадии ползучести с одновременным учетом повреждаемости материала, значительно упрощается и принимает вид [5]

$$(2) \quad \eta_{ij} = k S_2^\lambda s_{ij}, \quad \lambda = (n - g - 2)/2, \quad i, j = 1, 2, 3, \quad \omega = (1 - \mu)^{1/(\alpha+1)},$$

где функции времени

$$\mu = (1 - t/t_{**})^{1/(m+1)}, \quad k = k_1 [2(\alpha + 1)(m + 1)t_{**}\mu^m(1 - \mu)^{\alpha/(\alpha+1)}]^{-1},$$

$k_1, m, n$  — характеристики материала. При этом в каждой точке тела должны быть выполнены уравнения равновесия, уравнения неразрывности скоростей деформаций ползучести и соответствующие граничные условия.

Остановимся на решении плоской осесимметричной задачи по определению внешних нагрузок и температуры для равнопрочного в процессе ползучести тела заданной геометрии. Рассмотрим, например, толстостенную цилиндрическую трубу, находящуюся в плоском осесимметричном температурном поле

$$(3) \quad \Theta(r) = C' + \Theta_* \ln r/a.$$

Здесь  $a, r$  — внутренний и текущий радиусы трубы. Отметим, что (3) представляет собой решение уравнения теплопроводности для цилиндрической трубы в предположении отсутствия теплообмена на торцах при заданном конвективном теплообмене на внутренней и наружной ее цилиндрических поверхностях или при заданных температурах на этих поверхностях [6]. В предположении последнего получаем

$$C' = \Theta(a), \quad \Theta_* = [\Theta(b) - \Theta(a)]/\ln \beta, \quad \beta = b/a$$

( $b$  — наружный радиус трубы). Подставляя (3) в условие оптимальности (1), получаем закон распределения интенсивности напряжений по радиусу трубы:

$$(4) \quad S_2^{1/2} = A(a/r)^v,$$

где  $A = [(\alpha + 1)(m + 1)t_{**}B_0 \exp(c\Theta(a))]^{-1/(g+1)}$ ;  $v = c\Theta_*/(g + 1)$ . Варь-

ируя перепад температуры  $\Theta_*$  по радиусу трубы и внешние нагрузки, представляющие комбинацию внутреннего и внешнего давлений, можно добиться выполнения условия (4). Поэтому очевидно, что граничные условия по температуре и внешним нагрузкам не могут быть произвольными. Их необходимо найти или указать соответствующие им ограничения. Помимо условия (4), компоненты  $\sigma_r, \sigma_\phi$  тензора напряжений должны удовлетворять уравнению равновесия [6]

$$d\sigma_r/dr + (\sigma_r - \sigma_\phi)/r = 0,$$

а компоненты  $\eta_r, \eta_\phi$  тензора скоростей деформаций ползучести — уравнению неразрывности [6]

$$(5) \quad d\eta_\phi/dr + (\eta_\phi - \eta_r)/r = 0.$$

Введем функцию напряжений  $F(r)$ , тождественно удовлетворяющую уравнению равновесия, причем [6]

$$(6) \quad \sigma_r = (1/r)(dF/dr), \quad \sigma_\phi = d^2F/dr^2.$$

В качестве примера рассмотрим случай плоской деформации. Учитывая это и подставляя (6), (2) с учетом (4) в уравнение неразрывности (5), полу-

чаем однородное уравнение Эйлера относительно функции напряжений:

$$(n-g-1) d^3F/dr^3 - ((n-g-3)/r) d^2F/dr^2 + ((n-g-3)/r^2) dF/dr = 0.$$

Его общее решение имеет вид

$$(7) \quad F(r) = C_1 + C_2 r^2 + C_3 r^{v_1}, \quad v_1 = 2(n-g-2)/(n-g-1).$$

Можно положить  $C_1 = 0$ , так как  $C_1$  не влияет на распределение напряжений. Функция напряжений (7) должна удовлетворять соотношению (4), полученному из условия оптимальности. С учетом (6) соотношение (4) для случая плоской деформации принимает вид

$$d^2F/dr^2 - (1/r)(dF/dr) = 2A(a/r)^v.$$

Подставляя сюда (7) и сравнивая левую и правую части, получаем

$$(8) \quad v = 2/(n-g-1), \quad C_3 = -2Aa^v/vv_1.$$

Таким образом, функция напряжений (7) окончательно принимает вид

$$F(r) = C_2 r^2 - 2Aa^v r^{v_1}/vv_1,$$

а компоненты напряжений (6) при этом равны

$$(9) \quad \sigma_r = 2C_2 - (2A/v)(a/r)^v, \quad \sigma_\phi = 2C_2 - (2A(1-v)/v)(a/r)^v.$$

Из сопоставления первого равенства (8) и соотношения  $v = c\Theta_*/(g+1)$  видно, что перепад температуры по радиусу трубы не может быть произвольным. Он определяется через характеристики материала и геометрический размер трубы, т. е.

$$(10) \quad \Theta(b) - \Theta(a) = [2(g+1)/c(n-g-1)] \ln \beta.$$

Из (9) следует, что поверхностные нагрузки также не могут быть произвольными. Их необходимо подобрать таким образом, чтобы уравновесить, например, радиальные напряжения на внутренней и внешней поверхностях трубы:

$$\sigma_r(a) = 2C_2 - 2A/v, \quad \sigma_r(b) = 2C_2 - 2A/v\beta^v.$$

Этого можно добиться, нагрузив трубу внутренним давлением  $p_1$ , внешним давлением  $p_2$  или их комбинацией. В случае последнего имеем

$$(11) \quad p_1 - p_2 = s_* (\beta^v - 1), \quad \text{где } s_* = 2A/v\beta^v.$$

Константа интегрирования  $C_2$  получается равной  $2C_2 = s_* - p_2$ , а компоненты напряжений (9) окончательно принимают вид

$$(12) \quad \sigma_r = -p_2 + s_* [1 - (b/r)^v], \quad \sigma_\phi = -p_2 + s_* [1 - (1-v)(b/r)^v].$$

Компоненты деформаций  $\varepsilon_r, \varepsilon_\phi$  после интегрирования соотношений (2) по времени с учетом (4), (12) определяются в виде

$$\varepsilon_\phi = -\varepsilon_r = \varepsilon_* (r) \omega(t),$$

где  $\varepsilon_* = 0,5k_1 A^{2/v} (a/r)^2$  представляет собой распределение деформаций  $\varepsilon_r, \varepsilon_\phi$  по радиусу трубы в момент ее разрушения. Видно, что напряженное состояние (12) в равнопрочной в процессе ползучести трубе является установившимся, а деформированное состояние представляет произведение функции координат на функцию времени. Для реализации равнопрочности в процессе ползучести толстостенной трубы необходимо из условий эксплуатации задаться геометрическим размером трубы  $\beta$ , значением температуры на внутренней ее поверхности и временем до разрушения  $t_{**}$ . Зная характеристики материала, из которого будет изготавливаться труба, из (4), (11) находим величины  $A$  и  $s_*$ . Из (10) определяем перепад температуры и тем самым находим температуру на внешней по-

верхности трубы. Из первого равенства (11) вычисляем перепад давления, задавшись предварительно внутренним или внешним давлением.

Интересно проанализировать случай, когда труба равномерно прогрета, т. е.  $\Theta_* = 0$ . При этом  $v = 0$  и, как следует из (4), интенсивность напряжений не зависит от радиуса и равна  $S_2^{1/2} = A$ . Для наглядности в дальнейшем положим  $p_2 = 0$ . Переходя в (11) к пределу при  $v \rightarrow 0$ , находим

$$p_1 = 2A \ln \beta.$$

Видно, что это соотношение является аналогом известной формулы

$$p_* = 2\tau_s \ln \beta,$$

которая широко используется в расчетах прочности цилиндрических труб и сосудов в условиях пластического деформирования. Здесь  $\tau_s$  — предел текучести материала при чистом сдвиге,  $A$  вырождается в предел длительной прочности материала, определенный при фиксированной температуре на базе  $t_{**}$  часов.

Из (12) при  $p_2 = 0$  и  $v \rightarrow 0$  следует, что распределение напряжений соответствует идеально пластическому состоянию с той лишь разницей, что в последнем величина  $p_*$  заменена на  $p_1$ , т. е.

$$\sigma_r = -(p_1 / \ln \beta) \ln(b/r), \quad \sigma_\varphi = (p_1 / \ln \beta) [1 - \ln(b/r)].$$

Аналогично можно рассмотреть случай плоского напряженного состояния. Методика определения внешних температурно-силовых полей аналогична той, что изложена выше. В обоих случаях граничные условия по температуре и нагрузке не являются произвольными. Следовательно, они могут быть технически трудно осуществимы. В связи с этим изложенную методику определения внешних нагрузок и температуры с целью возможности реализации равнопрочности конкретных элементов конструкций в процессе ползучести можно рекомендовать в качестве прикидочной на первых этапах расчета и проектирования изделий. Решение этой задачи в самом общем случае весьма затруднительно.

Поступила 27 III 1981

#### ЛИТЕРАТУРА

1. Работнов Ю. П. Ползучесть элементов конструкций. М.: Наука, 1966.
2. Качанов Л. М. Теория ползучести. М.: Физматгиз, 1960.
3. Немировский Ю. В. Оптимальное проектирование ползущих конструкций. — В кн.: Материалы III Всесоюз. съезда по теоретической и прикладной механике. М., 1968.
4. Немировский Ю. В., Резников Б. С. Равнопрочные в условиях ползучести балки и плиты. — Машиноведение, 1969, вып. 2.
5. Никитенко А. Ф., Заев В. А. Об экспериментальном обосновании эквивалентной термосиловой поверхности в смысле процесса повреждаемости материала и длительности до разрушения. — Проблемы прочности, 1979, № 3.
6. Коваленко А. Д. Термоупругость. Киев: Вища школа, 1975.

УДК 531.663

## НЕИЗОТЕРМИЧЕСКАЯ МОДЕЛЬ СДАВЛИВАНИЯ ПЛАСТИЧЕСКОГО ДИСКА ПРИ УДАРЕ

B. K. Боболев, A. B. Дубовик, M. B. Лисанов  
(Москва)

Рассмотрена математическая модель явления тепловой неустойчивости осевой деформации тонкого однородного диска из несжимаемого вязкопластического материала с учетом инерционных свойств потоков, возникающих под действием механического удара, направленного вдоль оси симметрии. Эти исследования представляют интерес для анализа технологических процессов обработки материалов импульсной нагрузкой, чувствительности взрывчатых веществ к удару на копре и многих других случаев,