

КРАТКИЕ СООБЩЕНИЯ

ИССЛЕДОВАНИЕ ВОЗМОЖНОСТИ ПОВЫШЕНИЯ
ЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК
НЕКОТОРЫХ ТВЕРДЫХ ТОПЛИВ
ЗА СЧЕТ ДОГОРАНИЯ ПРОДУКТОВ НЕПОЛНОГО СГОРАНИЯ

А. И. Глаголев, А. И. Зубков, В. А. Каллистов,
И. Е. Никитина, Е. Я. Чумакова

(Москва)

Энергетические характеристики твердых топлив зависят от соотношений горючих и окислительных компонентов топлива. В баллиститных топливах носителем избыточного кислорода является нитроглицерин. Исходя из условий обеспечения необходимых механических свойств, предельное количество нитроглицерина, вводимое в топливо, существенно меньше потребного для достижения стехиометрического состава.

Смесевые твердые топлива, представляющие собой механические смеси горючего и окислителя, с высоким содержанием окислителя характеризуются лучшими энергетическими свойствами, величина удельного импульса $I_{уд}$ достигает 2500 Н·с/кг, по сравнению с баллиститными топливами, имеющими $I_{уд} \approx 2130 \div 2300$ Н·с/кг, [1, 2]. Используемые твердые окислители обладают небольшим количеством активного кислорода [2]. Например, перхлорат аммония NH_4ClO_4 содержит 34,2% O_2 , нитрат лития LiNO_3 — 34,81%, хлорнокислый калий KClO_4 — 46,2% O_2 . Что касается перхлората лития LiClO_4 , содержащего 60,1% O_2 , то его практическое использование ограничивает значительная стоимость и высокий молекулярный вес продуктов сгорания. Получение стехиометрического состава смесевого топлива затруднено увеличением содержания окислителя в топливной композиции, что приводит к ухудшению литьевых качеств топлива и, как следствие, усложняет производство зарядов однородного состава с удовлетворительными физическими свойствами.

Таким образом, рассмотренные твердые топлива имеют отрицательный кислородный баланс, который приводит к снижению энергетических характеристик двигателя. С целью устранения указанных недостатков твердых топлив возникает необходимость рассмотрения возможности дожигания продуктов неполного сгорания в дополнительном окислителе в камере сгорания РДТТ или вне ее. В качестве дополнительного окислителя могут использоваться составы, отвечающие основным требованиям, предъявляемым к окислителям твердых топлив.

Для дожигания продуктов неполного сгорания твердого топлива рассмотрена возможность использования в качестве дополнительного окислителя дешевых недефицитных и нетоксичных твердых и жидкого составов, например аммонийной селитры NH_4NO_3 , распространенного окислителя АК-27И, смеси твердой NH_4NO_3 и жидкого АК-27И, а так-

же атмосферного воздуха. Процесс дожигания с применением первых двух окислителей может быть организован в камере сгорания РДТТ, а дожигание на воздухе в небольших прямоточных насадках, располагаемых за срезом сопла. На рис. 1 представлена одна из возможных принципиальных схем организации процесса дожигания с использованием воздушной среды (1 — камера сгорания, 2 — прямоточный насадок, 3 — сопло, 4 — граница струи, p_k — давление в камере).

В данной работе использована методика [3], позволяющая решить термодинамическую задачу горения топлива в камере и истечение из сопла при заданных условиях протекания рабочего процесса. Состав продуктов сгорания топлив вычисляется в предположении, что в камере сгорания реализуется условие полного термодинамического равновесия.

Для определения параметров рабочих тел в состоянии равновесия должны быть заданы элементарный химический состав исходного рабочего тела и два любых термодинамических параметра, которые определяют условие существования рабочего тела.

В состав продуктов сгорания могут входить компоненты в следующих состояниях: газообразные электрически нейтральные индивидуальные вещества, конденсированные компоненты и газообразные ионизированные вещества, включая электронный газ. На основании решения уравнений состава рабочего тела с учетом минимума полного изобарно-изотермического потенциала определяются термодинамические характеристики продуктов сгорания топлив в камере и на срезе сопла.

В данной работе рассмотрены топливные композиции: баллиститное топливо № 1 ($C_{22,865}H_{29,464}O_{34,290}N_{9,635}M_{0,496}$), баллиститное топливо № 2 ($C_{19,223}H_{26,284}O_{36,803}N_{9,983}Ca_{0,0296}K_{0,0226}Zn_{0,0124}S_{0,0113}$) и смесевое топливо ($C_{13,531}H_{43,563}O_{22,687}N_{5,811}Cl_{5,617}Al_{5,559}$).

На рис. 2, 3 приведены изменения мольного состава и термодинамических характеристик продуктов сгорания на срезе сопла двигателя при различных давлениях в камере ($p_k = 60 \div 110$ бар на срезе сопла, $p_a = 16$ бар) для смесевого топлива.

Применение в качестве дополнительного окислителя к баллиститному составу № 1 аммонийной селитры NH_4NO_3 позволяет получить расчетный удельный импульс, равный 2472,3 Н·с/кг при давлении в камере 80 бар.

Влияние добавок окислителя на энергетику твердого баллиститного топлива исследовано посредством термодинамического анализа, результаты которого приведены в табл. 1.

Таблица 1

Добавка окислителя к баллиститному топливу № 1	Состав топлива	p_k , бар	R_k , кДж/кг·к	T_k , К	k	$I_{уд}$, Н·с/кг
NH_4NO_3	$C_{13,215}H_{19,505}O_{36,711}$	80	0,2710	2745,6	1,189	2472,3
	$N_{16,748}Mg_{0,298}$	100	0,2708	2752,3	1,189	2500,7
		120	0,2705	2764,5	1,189	2548,3
$NH_4NO_3 + AK-27I$	$C_{11,571}H_{31,179}N_{14,971}$	40	0,3016	2876,2	1,182	2562,4
	$O_{38,376}Mg_{0,251}$	80	0,3004	2919,9	1,182	2613,1
		120	0,2996	2944,6	1,182	2683,7

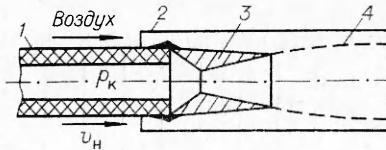


Рис. 1.

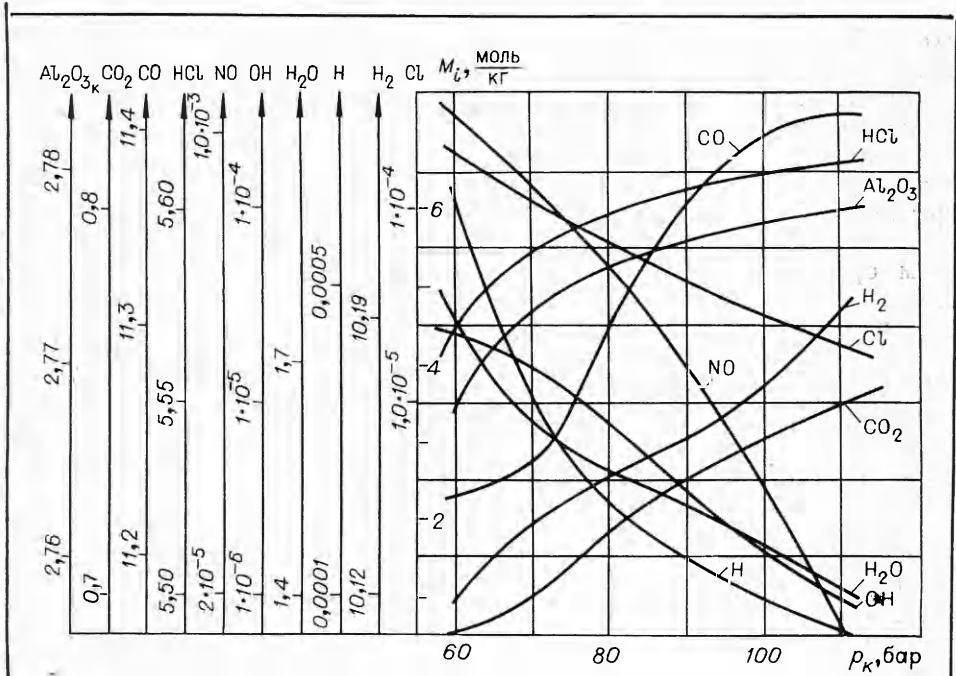


Рис. 2.

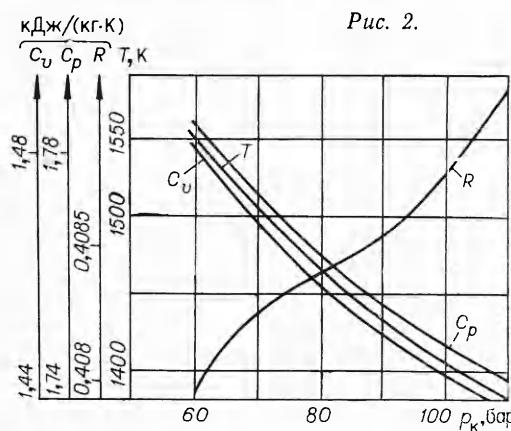


Рис. 3.

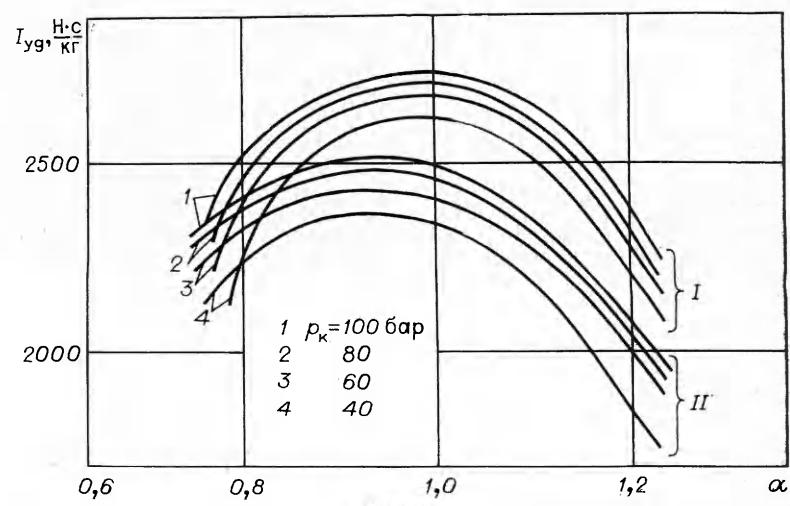


Рис. 4.

Таблица 2

Состав топлива	Условная формула	$I_{n^*}^0 \frac{\text{кДж}}{\text{кг}}$
77,38% т. № 2 + + 22,62% NH_4NO_3	$\text{C}_{8,9342}\text{H}_{38,984}\text{N}_{18,015}\text{O}_{37,1808}\text{Ca}_{0,1376}\text{K}_{0,0105}\text{Zn}_{0,00576}$ $\text{S}_{0,00525}$	-3659,863
62,87% т. № 2 + + 37,13% $\text{NH}_4\text{NO}_3 + \text{AK-27И}$	$\text{C}_{12,086}\text{H}_{28,752}\text{N}_{13,883}\text{O}_{38,939}\text{Ca}_{0,1861}\text{K}_{0,0142}\text{Zn}_{0,00779}$ $\text{S}_{0,0071}$	-2941,113

Термодинамические параметры (газовая постоянная R_k , температура горения T_k , показатель адиабаты k) в камере двигателя и расчетный удельный импульс $I_{\text{уд}}$ получены при различных давлениях в камере.

Использование в качестве дополнительного окислителя смеси NH_4NO_3 с добавкой АК-27И позволяет повысить значение произведения $(RT)_k$ и, следовательно, удельный импульс двигателя, например, до 2562,4 Н·с/кг при давлении в камере 40 бар; при увеличении p_k до 120 бар удельный импульс возрастает до 2683,7 Н·с/кг.

Добавка минерального окислителя NH_4NO_3 к баллиститному топливу № 2 существенно повышает удельный импульс, величина которого может достигать 2358,3 Н·с/кг при $p_k=40$ бар.

Результаты расчетов $I_{\text{уд}}$ топливных композиций № 2 с аммонийной селитрой (II) и в смеси с ($\text{NH}_4\text{NO}_3 + \text{AK-27И}$) (I) при разных значениях давления в камере и коэффициенте избытка окислителя α представлены на рис. 4.

Применение для дожигания в качестве дополнительного окислителя смеси аммонийной селитры с АК-27И в соотношении, обеспечивающим $\alpha \approx 0,9 \div 1,0$, позволяет увеличить удельный импульс баллиститного состава № 2 до 2620,9 Н·с/кг при $p_k=40$ бар. Рост давления в камере до 80 бар приводит к возрастанию $I_{\text{уд}}$ на 5÷7%. В табл. 2 приведены исходные составы баллиститного топлива № 2 с дополнительным окислителем, повышающим кислородный баланс топливной смеси до близкого к стехиометрическому соотношению горючих и окислительных компонентов.

Проведенные термодинамические исследования показали возможность повышения энергетических параметров, в частности, удельного импульса баллиститных и некоторых смесевых твердых топлив на 15—30% за счет дожигания продуктов неполного сгорания в присутствии дополнительного окислителя в камере двигательной установки.

Поступила в редакцию
10/X 1978

ЛИТЕРАТУРА

1. М. В. Добровольский. Жидкостные ракетные двигатели. М., «Машиностроение», 1968.
2. Я. М. Паушкин. Химия реактивных топлив. М., Изд-во АН СССР, 1962.
3. Г. Б. Синярев. Труды МВТУ, № 159. М., 1973.
4. Я. М. Шапиро, Г. Ю. Мазинг, Н. Е. Прудников. Теория ракетных двигателей на твердом топливе. М., Воениздат, 1966.