

Из рис. 3 и 4 видно, что рост количества полимерных цепей с амплитудой волны много больше, чем увеличение их за счет падения молекулярного веса (на тонких образцах). Для образцов толщиной 5 мм наблюдается одновременное возрастание M и количества полимерных цепей.

Таким образом, увеличение амплитуды ударной волны приводит к росту выхода полимера главным образом за счет количества активных центров полимеризации.

Поступила в редакцию
14/III 1968

ЛИТЕРАТУРА

1. Г. А. Агадуров, И. М. Баркалов и др. Высокомол. соед., 1965, 7, 1, 180.
2. Г. А. Агадуров, И. М. Баркалов и др. Докл. АН СССР, 1965, 165, 4, 851.
3. В. А. Веретенников, А. Н. Дремин, А. Н. Михайлов. ФГВ, 1966, 2, 3.

УДК 662.215.1

ВЛИЯНИЕ ДОБАВОК САЖИ И Fe_2O_3 НА БОГАТЫЙ ПРЕДЕЛ ГОРЕНИЯ КОНДЕНСИРОВАННЫХ СМЕСЕЙ

B. B. Евдокимов, N. N. Бахман

(Москва)

В работе [1] для смесей перхлората аммония (ПХА) с полиметилметакрилатом (ПММА) и полистиролом (ПС) был определен верхний (богатый) концентрационный предел горения, т. е. определен максимальный процент горючего (и соответственно минимальное значение стехиометрического коэффициента $\alpha = \alpha_{\text{в.п.}}$), при котором смесь еще способна к горению. В работе [1] были получены зависимости $\alpha'_{\text{в.п.}}$ от давления (p), размера частиц окислителя (d) и природы горючего.

В данной работе было изучено влияние добавок сажи и окиси железа на положение верхнего предела горения тех же смесей.

Сажа была выбрана из следующих соображений. В [1] было показано, что при прочих равных условиях значение $\alpha_{\text{в.п.}}$ для смеси ПХА+ПС в 2–3 раза ниже, чем для смеси ПХА+ПММА (т. е. смесь ПХА+ПС может быть гораздо сильнее забалластирована горючим, чем смесь ПХА+ПММА). В [1] этот эффект связывался с тем, что газификация ПС (в отличие от газификации ПММА) сопровождается образованием большого количества сажи. Естественно было предположить, что добавки сажи могут расширить предел горения для смеси ПХА+ПММА (и не будут влиять на предел горения смеси ПХА+ПС).

Были проведены опыты¹ (при $p=40$ atm) со смесью ПХА (63–100 мк)+ПММА (~3 мк) с добавками сажи² по методике, описанной в [1].

Опыты показали, что добавки сажи позволяют ввести в смесь дополнительный избыток полиметилметакрилата.

На рис. 1, I представлена зависимость $\alpha'_{\text{в.п.}}$ от процента сажи, причем $\alpha'_{\text{в.п.}}$ вычислено лишь для смеси ПХА+ПММА, т. е. в предположении, что сажа не является горючим. Даже в этом предположении значение $\alpha'_{\text{в.п.}}$ быстро уменьшается по мере увеличения процента n сажи в области $n < 5\%$. Если при отсутствии сажи удается поджечь смесь с $\alpha=0,31$, то при добавке 5% сажи горит смесь с гораздо более высоким избытком ПММА ($\alpha=0,21$). При дальнейшем увеличении процента сажи (при $n>5\%$) кривая $\alpha'_{\text{в.п.}} = f(n)$ выходит на плато.

Если вычислить значение $\alpha'_{\text{в.п.}}$ с учетом того, что сажа также является горючим, кривая $\alpha'_{\text{в.п.}} = f(n)$, естественно, пойдет еще ниже и будет непрерывно снижаться по

¹ В работе принимал участие студент МИФИ В. С. Печенин.

² Сажа добавлялась сверх 100%.

мере увеличения процента сажи (см. рис. 1, 2). Минимальное значение $\alpha_{\text{в.п.}}$, до которого удалось дойти в опытах, составляло 0,12 (при дальнейшем увеличении процента сажи заряды получались слишком непрочными). Это значение все еще выше, чем значение $\alpha_{\text{в.п.}}$ для смеси ПХА+ПС ($\alpha_{\text{в.п.}} = 0,077$ при данных p и d).

Было также исследовано действие добавок сажи (0,5; 1; 5 и 10%) на предел горения смеси ПХА (63—100 мк) + ПС (<100 мк). Как и следовало ожидать, никакого снижения $\alpha_{\text{в.п.}}$ не наблюдалось (так как при горении этой смеси образуется большое количество «своей» сажи).

Возможность увеличения процента полиметилметакрилата в смеси при введении добавок сажи можно объяснить тем, что накаленные частицы сажи играют роль очагов

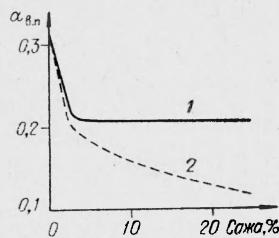


Рис. 1.

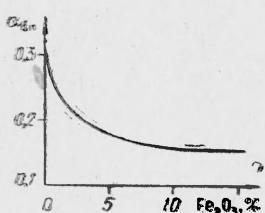


Рис. 2.

воспламенения, которые поджигают смесь, не способную к самостоятельному горению. Начиная примерно с 5% сажи, наступает насыщение, т. е. дальнейшее увеличение числа очагов уже не приводит к увеличению максимально возможного процента ПММА в смеси.

Очагами воспламенения могут служить также частицы катализаторов. На рис. 2 показаны результаты опытов со смесью ПХА (63—100 мк) + ПММА (~3 мк) с добавками окиси железа. И в этом случае удается существенно понизить значение $\alpha_{\text{в.п.}}$ (сильнее, чем при добавлении сажи). Казалось бы, введение значительного процента окиси железа, которая только снижает теплоту горения, должно было бы подавлять горение. Однако при добавке 15% Fe_2O_3 $\alpha_{\text{в.п.}}$ все еще продолжает снижаться.

В заключение сделаем следующее замечание. В [1] при обсуждении причин, в силу которых значение $\alpha_{\text{в.п.}}$ для смеси ПХА+ПС значительно ниже, чем для смеси ПХА+ПММА, подчеркивалось лишь то обстоятельство, что для первой смеси существенная доля избыточного горючего присутствует в виде сажи. Поскольку сажа горит сравнительно медленно, реальный избыток горючего в зоне, влияющей на скорость горения, оказывается ниже, чем в случае полностью газифицирующихся горючих (ПММА).

С точки зрения результатов, полученных в данной работе, нужно подчеркнуть и другое обстоятельство: обилие «собственной» сажи делает более устойчивым и горение продуктов газификации полистирола. Оба описанных эффекта действуют в направлении снижения $\alpha_{\text{в.п.}}$.

Поступила в редакцию
16/1 1968

ЛИТЕРАТУРА

- I. В. В. Евдокимов, Н. Н. Бахман, А. Ф. Беляев. ФГВ, 1967, 3, 4.