

3. Милейко С. Т., Кондаков С. Ф., Голофаст Е. Г. Об одном случае пробивания.— Пробл. прочности, 1979, № 12.
4. Испытания металлов/Под ред. К. Нитцше. М.: Металлургия, 1967.
5. Григорович В. К. Твёрдость и микротвердость металлов. М.: Наука, 1976.
6. Милейко С. Т., Кондаков С. Ф., Саркисян О. А. О пробивании металлической преграды шаровым ударником.— В кн.: Тр. конф. по механике деформируемого твердого тела. Ташкент, 1979.

Поступила 30/VI 1983 г.

УДК 539.3 : 534.1

## О ВОЗМОЖНОСТИ ПРОГНОЗИРОВАНИЯ СОПРОТИВЛЕМОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СПЛАВОВ ПРОБИВАЮЩЕМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

В. П. МУЗЫЧЕНКО, В. И. ПОСТНОВ

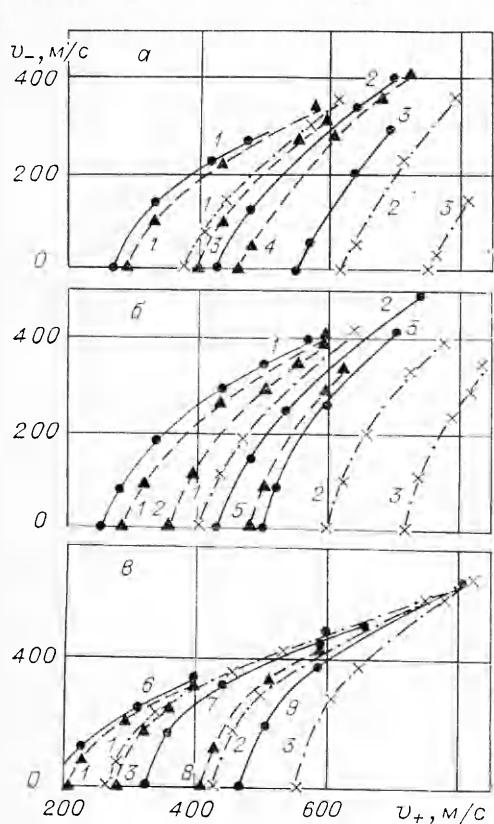
(Куйбышев)

Получение физико-механических характеристик конструкционных материалов при повышении скоростей деформирования наталкивается на ряд серьезных трудностей при применении традиционных методов испытаний. Практический интерес к скоростям деформирования выше  $10^3 \text{ с}^{-1}$  способствовал развитию феноменологического подхода. Попытка найти связь механических характеристик при скоростях деформирования  $10^4$ — $10^5 \text{ с}^{-1}$  с характеристиками пробивания впервые предпринята в [1].

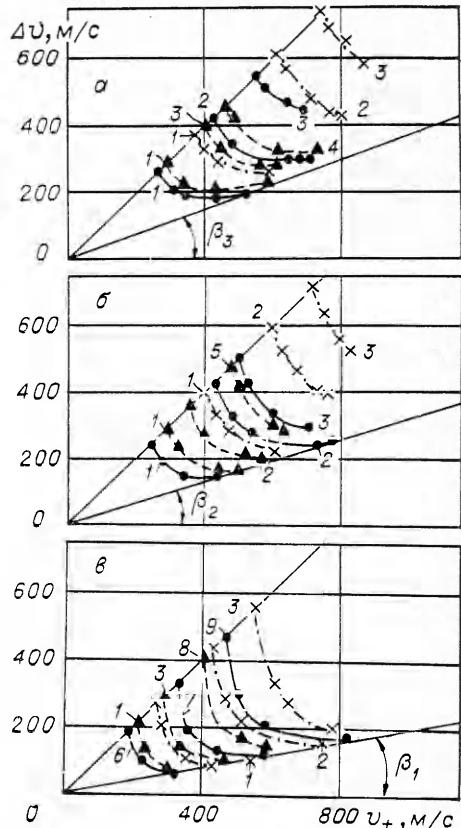
Среди феноменологических зависимостей, описывающих результаты пробивания преград, наибольшее распространение получили так называемые кривые пробивания, связывающие критические скорости пробивания с параметрами преград и ударников [2]. Послекритическое поведение пар ударник — преграда представлено в [3—6] в виде зависимостей выходной скорости  $v_-$  от входной  $v_+$ , потери скорости  $\Delta v = v_+ - v_-$  от  $v_+$ , полученных для разных толщин преград и габаритов ударников.

Наконец, в [1] построены безразмерные зависимости  $v_-/v_*$  от  $v_+/v_*$ .

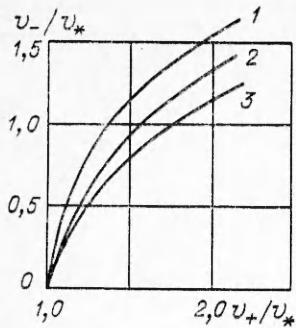
В данной работе проведено систематическое изучение зависимостей, описывающих процессы пробивания металлических сплавов при послекритических скоростях, с целью доказательства возможности прогнозирования характеристик сопротивляе-



Ф и г. 1



Ф и г. 2

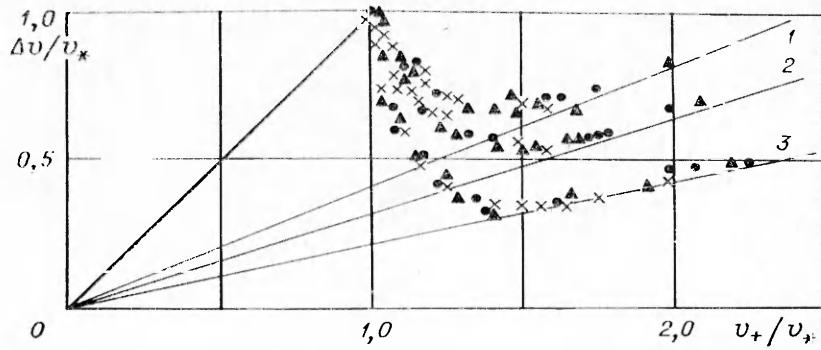


Фиг. 3

ты, который может быть связанным с насыщением группы кривых  $\sigma - \varepsilon$ , построенных для разных скоростей деформирования  $\varepsilon$  при использовании традиционного подхода на механические характеристики. Действительно, по концепции [1] внесение основного вклада в сопротивление внедрению ударника при наличии выбивания «пробки» пластического деформирования или хрупкого дробления сравнительно тонкого цилиндрического слоя стабилизация (выражающаяся в выходе на асимптоты кривых пробивания) зависимости силы сопротивления от входной скорости  $v_+$  означает существование предельного значения  $\varepsilon$ , после которого кривые  $\sigma - \varepsilon$  становятся малочувствительными к дальнейшему росту  $\varepsilon$ . Физическая трактовка данного явления может быть следующей: при достижении больших входных скоростей материал оказывается в текучем состоянии, что определяет линейную зависимость ослабляющего действия преград из этого материала от входной скорости.

В связи с повышенным интересом к титановым и алюминиевым сплавам исследование асимптотики кривых сопротивляемости металлов пробиванию проводилось на примере титановых сплавов ВТ-20 и ОТ-4-1 и алюминиевого сплава Д16Т при пробивании преград из них толщиной от 2 до 10 мм шаровыми ударниками из стали ШХ15 при скоростях до 800 м/с. Заметим, что найденные зависимости представляют также и самостоятельный интерес.

Экспериментально найденные зависимости  $v_-(v_+)$  (фиг. 1) и  $\Delta v(v_+)$  (фиг. 2) для ВТ-20 (а), ОТ-4-1 (б) и Д16Т (в) соответствуют пробиванию ударниками диаметром 6,37 мм (штрихпунктирные линии, проведенные по экспериментальным точкам, отмеченным крестиками), 10,3 мм (сплошные линии, проведенные по экспериментальным точкам, отмеченным кружками) и 16,0 мм (штриховые линии, проведенные по экспериментальным точкам, отмеченным треугольниками) преград толщиной 2,0; 4,0; 6,0; 8,0; 10,0; 2,8; 4,2; 12,7; 7,4 мм (соответственно кривые 1—9). Оказалось, что для алюминиевого сплава Д16Т все найденные кривые при скоростях около 800 м/с выходят на единые асимптоты. Аналогичная тенденция может быть усмотрена также для титановых сплавов ВТ-20 и ОТ-4-1, что позволяет сделать предположение о существовании для исследованных материалов такой входной скорости, при которой кривые  $v_-(v_+)$  (см. фиг. 1) и  $\Delta v(v_+)$  (см. фиг. 2) становятся инвариантными относительно изменения габаритов ударников и толщины преград, естественно, в пределах заданных диапазонов изменений как первой, так и второй величин, что позволяет прогнозировать сопротивляемость металлов пробиванию, в том числе на более высокие скорости, навидимому, вплоть до скоростей, при которых на процесс пробивания будет оказывать влияние пластическое деформирование ударника. Углы наклона асимптот, к которым стремятся кривые при увеличении входной скорости, могут быть истолкованы как



Фиг. 4

некоторые прочностные характеристики материалов, связанные со скоростью деформирования  $\dot{\epsilon}$ , определяемой скоростью  $v_+$ . Кривые  $v_-(v_+)$  перестраивались в  $v_-/v_*(v_+/v_*)$  (фиг. 3). При этом оказалось, что и надо было ожидать, следуя [1], что в новых координатах кривые, соответствующие разным толщинам преград и диаметрам ударников, сгруппировались в достаточно узкие пучки (пучок для Д16Т выделен на фиг. 3 в единую кривую 1, для ОТ-4-1 в кривую 2 и для ВТ-20 в кривую 3), что говорит об инвариантности кривых в этих координатах относительно изменения толщин преград и диаметров ударников уже во всем диапазоне рассматриваемых скоростей, а не только при достижении определенной скорости.

Аналогичное перестроение в новые координаты проводилось также для феноменологических зависимостей  $\Delta v(v_+)$ . Полученные графики  $\Delta v/v_*(v_+/v_*)$  показаны на фиг. 4. Как и предполагалось, данные образовали для каждого материала явно выраженные свои пучки, имеющие тенденцию выходить на асимптоты (1 — ВТ-20, 2 — ОТ-4-1, 3 — Д16Т).

Авторы благодарны С. Т. Милейко и О. А. Саркисяну, основополагающая работа [1] которых стимулировала проведение настоящего исследования.

## ЛИТЕРАТУРА

- Милейко С. Т., Саркисян О. А. Феноменологическая модель пробивания. — ПМТФ, 1981, № 5.
- Милейко С. Т., Кондаков С. Ф., Голофаст Е. Г. Об одном случае пробивания. — Пробл. прочности, 1979, № 2.
- Recht R. F., Ipson T. W. Ballistic perforation dynamics. — J. Appl. Mech., 1963, N 3.
- Awerbuch J., Hahn H. T. Hard object impact damage of metal matrix composites. — J. Composite Materials, 1976, vol. 10, p. 231.
- Awerbuch J., Bodner S. R. Experimental investigation of normal perforation of projectiles in metallic plates. — Int. J. Solids Structures, 1974, vol. 10, p. 685.
- Ipson T. W., Recht R. F. Ballistic-penetration resistance and its measurement. — Exp. Mech., 1975, vol. 15, N 7.

Поступила 4/VIII 1983 г.

УДК 539.4

## О ВЛИЯНИИ ИСТОРИИ ДЕФОРМИРОВАНИЯ НА СКОРОСТЬ НАКОПЛЕНИЯ ПОВРЕЖДЕНИЙ ПРИ НЕМОНОТОННОМ УПРУГОПЛАСТИЧЕСКОМ НАГРУЖЕНИИ

А. А. МОВЧАН  
(Москва)

1. Проблема определения момента разрушения в условиях немонотонного упругопластического нагружения включает в себя в качестве контрастных частных случаев такие задачи, как определение числа циклов до разрушения при малоцикловой усталости [1, 2] и определение ресурса пластичности при сложных технологических операциях обработки металлов давлением [3]. Данная работа посвящена описанию накопления рассеянных, а не локализованных после образования макротрешины повреждений. Поэтому под термином «разрушение» понимается зарождение трещины некоторой фиксированной малой длины. Хотя внешние картины усталостного (малоциклического) и квазистатического разрушения различны [2], дислокационные субструктуры, определяющие поврежденное состояние материала на стадии накопления рассеянных повреждений, во многом сходны [4], что говорит в пользу возможности их единого описания. Диапазон скоростей деформаций и температур считается таким, что выбор масштаба времени несуществен.

Одним из возможных путей феноменологического описания накопления повреждений является введение объектов, имеющих скалярную или тензорную природу и описывающих поврежденное состояние материала. Эти объекты либо задаются в виде функционалов путем нагружения [5], либо их изменение определяется кинетическими уравнениями [6—8]. В [7, 8] кинетическое уравнение для параметра поврежденности  $\Omega$  записывается в виде

$$(1.1) \quad d\Omega/dL = \lambda P,$$

где  $L$  — длина дуги пластического деформирования;  $P$  — интенсивность остаточных микронапряжений [9];  $\lambda$  — постоянная.

В [7, 10, 11] принято в качестве «...рационального первого приближения» [10], что  $P$  связано конечным соотношением с интенсивностью пластических деформаций  $p_i = (2/3)(p_{ij}p_{ij})^{1/2}$ , где  $p_{ij}$  — тензор пластических деформаций. Уравнение (1.1) принимает при этом вид

$$(1.2) \quad d\Omega/dL = f(p_i).$$